

<<数控铣床操作指南>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床操作指南>>

13位ISBN编号：9787535744401

10位ISBN编号：7535744400

出版时间：2005-11

出版时间：湖南科学技术出版社

作者：彭跃湘

页数：89

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床操作指南>>

内容概要

本书是针对从事数控机床操作的技术人员，以配置了FANUC 0i数控系统的立式升降台数控铣床XK5032和配置了SINUMERIE810D数控系统的立式升降台数控铣床XK5025等主流机型为例，就数控铣床的基本操作、程序编制和故障诊断等方面的内容作了较详细的介绍，力求做到手把手地指导相关技术人员进行数控铣床的操作。

<<数控铣床操作指南>>

书籍目录

第一章 数控加工的基本知识 第一节 数控技术的基本概念 一、数控机床 二、数控系统
三、数控程序 四、数控加工 第二节 数控机床的特点 一、数控机床的组成 二、数控机床
的工作原理 三、数控机床的特点与发展方向 第三节 数控铣床结构及性能 一、数控铣床的种
类 二、数控铣床的结构特点及主要技术参数第二章 数控铣削加工工艺 第一节 铣刀 一、刀
具 二、刀柄 三、刀具的选用 四、刀具切削部分材料的选择 第二节 数控铣床附件及附属
设备 一、数控回转工作台 二、数控分度头 三、自动托盘交换装置 四、对刀仪 第三
节 铣削用量 一、铣削用量 二、铣削用量的选择 第四节 铣削方式及其选择 一、铣削方
式 二、铣削方式的选择第三章 数控加工编程基本知识 第一节 数控铣床坐标系 一、数控
铣床的坐标系 二、坐标原点 三、程序原点的设置与偏移 四、绝对坐标编程及增量坐标
编程 第二节 数控程序编制 一、程序结构 二、数控加工的刀具半径补偿 三、数控加工的
刀具长度补偿 第三节 常用指令的应用 一、G代码 二、M代码 三、常用代码表 第四节
计算机自动编程简介 一、常用的计算机编程软件 二、计算机自动编程软件MasterCAM功能
三、应用Master CAM进行编程的工作过程(其他CAD/CAM软件与之类似) 四、计算机与数控
机床的通信第四章 数控铣床基本操作第五章 数控铣床的故障诊断和系统报警第六章 数控铣削加工中
心参考文献

<<数控铣床操作指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>