第一图书网, tushu007.com

<<安装钳工手册>>

图书基本信息

书名：<<安装钳工手册>>

13位ISBN编号：9787534941788

10位ISBN编号：7534941784

出版时间：2010-2

出版时间：河南科学技术出版社

作者：孙庚午

页数：801

字数：843000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

在国民经济的各个部门（如机械、冶金、纺织、化工等）都大量采用各种各样的设备进行生产，而这些设备都必须经过很好的安装才能发挥其作用。
因此，设备安装工作是保证企业进行正常生产的重要环节之一。
在日常工作中，安装钳工很需要一本解决他们经常遇到的一些基本问题的工具书。
为了满足广大安装钳工工作、学习的需要，特编写了这本《安装钳工手册》。

本手册的内容主要有：常用资料，常用工具和量具，常用起重、运输机具，设备安装前的准备，设备的拆卸、清洗和润滑，机械设置的装配，机械设备的安装方法，机械设备的检验、调整和试运转，常见机械设备的安装，安装钳工的基本操作技术，常用材料，热处理，机械制图，机械零件和机械传动，公差配合、形位公差与表面粗糙度等。

本手册以常用机械设备的安装为主，按照安装的施工顺序进行编写。
其内容取材于我国各安装部门成熟的施工经验和技术资料，并编人了不少国内外最新的技术成就和先进工艺。
本手册的特点是：叙述简明扼要，尽可能以数据、公式和图表的形式进行说明；技术内容先进可靠，采用最新的标准和资料；选材适用，尽量把安装钳工经常查找的基本资料作为本手册的主要内容。

在本手册的编写过程中，曾得到不少同志热情的支持和帮助，在此表示衷心的感谢。

由于作者水平所限，手册中谬误之处恐在所难免，敬请广大读者不吝指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本手册着重介绍机械设备的安装工艺和操作技术。
其主要内容有：常用资料，常用工具和量具，常用起重、运输机具，设备安装前的准备，设备的拆卸、清洗和润滑。
机械设置的装配，机械设备的安装方法，机械设备的检验、调整和试运转，常见机械设备的安装，安装钳工的基本操作技术，常用材料，热处理，机械制图，机械零件和机械传动，公差配合、形位公差与表面粗糙度等。
　本手册选材适用，叙述简明扼要，资料新，技术先进可靠，可供安装钳工和从事机械设备安装的技术人员和管理干部使用，也可供技工学校相关专业的师生参考。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

孙庚午，河南省郑州市人。
机械工业部第六设计研究院高级工程师，河南省机械加工学会常务理事、常务副秘书长。
从事机床、设备设计和工厂设计（做过10多种大型机床、设备的产品设计及10多个机床厂、军工厂的工厂设计），曾负责全国机床工具行业工艺发展规划。
通晓俄语，懂

<<安装钳工手册>>

书籍目录

第一章 常用资料 一、常用一般资料 1.圆锥的锥度与锥角 2.中心孔 3.T形槽 4.T形槽用螺母 5.螺钉、螺栓用通孔 6.常用材料的熔点 7.常用材料的比热 8.常用材料的容重 9.金属材料的线膨胀系数 10.常用材料的摩擦系数 11.温度的换算 二、常用计算资料 1.常用数学符号 2.常用数学公式 3.常用面积和体积的计算 4.弓形尺寸的计算 5.正多边形尺寸的计算 6.圆锥体各部尺寸的计算 7.角度与弧度的互换 8.斜度变换角度 9.常用数表第二章 常用工具和量具 一、常用工具 1.扳手 2.螺钉旋具 3.手钳 4.手锤 5.手钻 6.划线工具 7.攻、套螺纹工具 8.拆卸器 9.割管器 10.胀管器 11.钎子 12.刮铲 13.安装撬杠 14.传送带用工具 二、常用量具 1.塞尺 2.铸铁平尺 3.90°角尺 4.万能角度尺 5.钢直尺 6.卡钳 7.游标卡尺 8.深度游标卡尺 9.高度游标卡尺 10.外径千分尺 11.内径千分尺 12.深度千分尺 13.螺纹千分尺 14.百分表 15.内径百分表 16.半径样板 17.螺纹样板 18.光滑极限量规 ……第三章 常用起重、运输机具第四章 设备安装前的准备第五章 设备的拆卸、清洗和润滑第六章 机械设备的装配第七章 机械设备的安装方法第八章 机械设备的检验、高速和试运转第九章 常见机械设备的安装第十章 安装钳工的基本操作技术第十一章 常用材料第十二章 热处理第十三章 机械制图第十四章 机械零件和机械传动第十五章 公差配合、形位公差与表面粗糙度附录

编辑推荐

本手册以常用机械设备的安装为主，按照安装的施工顺序进行编写。
其内容取材于我国各安装部门成熟的施工经验和技术资料，并编入了不少国内外最新的技术成就和先进工艺。
本手册的特点是：叙述简明扼要，尽可能以数据、公式和图表的形式进行说明；技术内容先进可靠，采用最新的标准和资料；选材适用，尽量把安装钳工经常查找的基本资料作为本手册的主要内容。
全书共分15个章节，主要内容包括设备安装前的准备，设备的拆卸、机械设置的装配，机械设备的安装方法，机械设备的检验、形位公差与表面粗糙度等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com