

<<车工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<车工（中级）>>

13位ISBN编号：9787534938931

10位ISBN编号：7534938937

出版时间：2008-5

出版时间：河南科学技术出版社

作者：孙强，李红波 编

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工（中级）>>

内容概要

《国家职业技能鉴定培训丛书：车工（中级）》内容上涵盖国家职业标准对该工种知识和技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。

《国家职业技能鉴定培训丛书：车工（中级）》编写形式上采用了理论和技能全面兼顾的模式，力求使本丛书在编写形式上有所创新，内容上更贴近职业技能鉴定、服务于职业技能鉴定。

《国家职业技能鉴定培训丛书：车工（中级）》以考试国家题库作为丛书的编写重点，紧紧围绕国家题库的考试内容，体现其系统化和全面化。

书籍目录

第一章 国家题库的命题思路和考核重点第一节 国家题库的命题思路和原则一、国家题库的命题思路二、国家题库的命题原则三、国家题库的命题方式四、试卷生成方式五、对考生的基本要求第二节 考核重点第二章 基础理论考试指导第一节 识图与公差配合一、识图知识二、公差配合知识第二节 常用材料与热处理一、金属材料的性能二、钢铁材料三、热处理四、铝五、铜六、轴承合金七、常用塑料和橡胶第三节 机械传动基础知识一、带传动二、链传动三、齿轮传动四、螺旋传动第四节 刀具夹具知识一、刀具材料知识二、刀具与切削知识第五节 常用量具及设备维护一、常用量具二、机床的种类和用途第六节 典型零件的工艺流程一、轴类零件二、箱体类零件三、直齿圆柱齿轮第七节 润滑剂与切削液一、润滑剂二、切削液第八节 钳工基础知识一、划线二、錾削三、锯削四、锉削五、孔加工第九节 电气知识一、常用低压电器二、仪表的使用三、电动机与变压器四、电气控制线路五、安全用电第十节 安全文明生产、环保与质量管理一、安全文明生产二、环境保护三、质量管理第三章 专业知识考试指导第一节 读图与绘图一、识读中等复杂程度的零件图二、简单零件图的画法及识读简单机构的装配图三、识读装配图的方法和步骤及简单装配图的画法第二节 制订加工工艺一、识读较复杂零件加工工艺规程二、较复杂零件三、数控车床与普通机床的区别及其结构特点四、数控车床加工工艺的制定第三节 工件的定位与夹紧一、工件的定位二、工件的夹紧三、外形较复杂零件的装夹方法第四节 刀具准备一、常用车刀材料二、车刀几何参数的选择三、螺纹车刀和成型刀的刃磨第五节 设备维护保养一、CA6140型车床主要结构及工作原理二、CA6140型车床传动系统三、普通车床常见故障第六节 编制数控车床程序一、直线与圆弧切点的计算方法二、机床坐标系、机床原点和参考点三、工件坐标系和工件原点四、绝对编程和增量编程五、直径编程和半径编程第七节 轴类零件的加工一、车削细长轴二、车削细长轴的相关工艺知识第八节 偏心件曲轴的加工方法一、车削偏心工件的方法二、曲轴的车削方法三、非整圆孔工件的车削第九节 螺纹、蜗杆的加工一、车削梯形螺纹二、车削矩形螺纹三、车削锯齿形螺纹四、车削双线蜗杆五、车削双头蜗杆的相关知识第十节 大型回转表面的加工一、在立式车床上车削飞轮二、在立式车床上车削圆锥连接盘三、在立式车床上加工零件的相关知识第十一节 精度检验及误差分析一、高精度轴向尺寸、理论交点及偏心件的测量二、内外圆锥的检验三、多线螺纹与蜗杆的检验第四章 技能考试指导第一节 轴类实战演练1 球面、梯形螺纹轴的加工实战演练2 圆锥、梯形螺纹轴的加工实战演练3 圆锥、三角形螺纹、矩形螺纹轴的加工实战演练4 双偏心、圆锥、螺纹轴的加工实战演练5 圆锥蜗杆轴的加工第二节 孔类实战演练1 偏心座的加工实战演练2 双偏心套的加工实战演练3 圆锥、偏心套的加工实战演练4 圆锥孔、螺母套的加工实战演练5 薄壁套的加工第三节 盘类实战演练1 三孔板的加工实战演练2 双孔端盖的加工第四节 配合类实战演练1 偏心轴套配合组合件的加工实战演练2 端面槽配合组合件的加工实战演练3 梯形螺纹配合组合件的加工第五节 特形类实战演练1 多孔轴的加工实战演练2 偏心轴及十字孔的加工实战演练3 直角三通的加工第五章 国家题库试题精选第一节 试卷的结构一、理论知识试卷的结构二、操作技能试卷的结构第二节 理论知识试卷一、说明二、模拟试卷正文第三节 技能操作试卷参考文献

<<车工（中级）>>

编辑推荐

《国家职业技能鉴定培训丛书：车工（中级）》是依据国家职业标准、根据国家题库鉴定点、针对考试国家题库而编写，它包含了本专业本级别的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的国家题库原题和模拟试卷，是各类职业技能鉴定人员的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>