

<<数控机床操作与维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与维修>>

13位ISBN编号：9787534935541

10位ISBN编号：7534935547

出版时间：2007-1

出版时间：河南科学技术

作者：刘德平，行文凯 著

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与维修>>

内容概要

《数控机床操作与维修》主要包括：数控机床基本理论、数控机床基本理论、数控机床操作与维修技术基础、数控车床的操作与维护、数控铣床的操作与维护、加工中心的操作与维护技术、数控机床的故障诊断思路与方法、数控系统的自诊断功能及基故障处理、数控机床参数故障及其诊断、数控机床机械故障特点及其诊断、数控机床典型故障诊断维修实例、数控机床的自动编程等内容。

《数控机床操作与维修》可作为高等工科院校机械类专业、高等职业教育、电大、夜大等有关专业的教学参考书，也可供数控机床的操作、维修人员参考，或作为数控机床操作与维修的培训教材。

<<数控机床操作与维修>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 数控机床概述第二节 数控机床的数控系统第三节 数控机床的坐标与零点偏置第四节 数控机床的刀具补偿第五节 数控机床的特点及适应性第二章 数控机床操作与维修基础第一节 数控加工程序第二节 数控机床操作基础第三节 数控机床维修基础第三章 数控车床的操作与维修第一节 数控车床的组成及特点第二节 数控车床的种类第三节 数控车床的验收标准第四节 数控车床的基本操作第五节 数控车床的加工工艺第六节 数控车床的维修与维护第四章 数控铣床的操作技术第一节 数控铣床概述第二节 数控铣床的性能特点第三节 数控铣床加工前工艺准备及刀具的选用第四节 数控铣床的基本操作第五节 数控铣床的应用举例第六节 数控铣床的维护与保养第五章 加工中心的操作技术与日常维护第一节 加工中心概述第二节 加工中心的操作面板及其操作第三节 工件装夹与找正操作第四节 加工中心刀具的应用第五节 加工中心的应用举例第六节 加工中心的日常维护第六章 数控机床故障诊断的思路与方法第一节 数控机床故障概述第二节 直观检查法第三节 数控系统的自诊断法第四节 数控机床的参数检查法第五节 其他常用的诊断方法第七章 数控系统的自诊断功能及故障处理第一节 自诊断技术概述第二节 启动诊断第三节 根据报警信息在线诊断第四节 通过监视PLC状态数据诊断故障第八章 数控机床的参数故障及其诊断第一节 参数及其分类第二节 参数异常的原因第三节 参数的恢复及参数设定第四节 参数故障的维修实例第九章 数控机床机械故障特点及其诊断第一节 数控机床的启、停运动故障第二节 数控机床各执行部件的运动故障第十章 数控机床典型故障诊断维修第一节 数控装置故障诊断维修第二节 PLC故障诊断维修第三节 主轴伺服系统故障诊断维修第四节 进给伺服系统故障诊断维修第十一章 数控机床的自动编程实例第一节 数控机床自动编程概述第二节 MasterCAM软件概述第三节 MasterCAM实例参考文献

<<数控机床操作与维修>>

编辑推荐

本书主要包括数控机床基本理论、数控机床基本理论、数控机床操作与维修技术基础、数控车床的操作与维护、数控铣床的操作与维护、加工中心的操作与维护技术、数控机床的故障诊断思路与方法、数控系统的自诊断功能及基故障处理、数控机床参数故障及其诊断、数控机床机械故障特点及其诊断、数控机床典型故障诊断维修实例、数控机床的自动编程等内容。

本书可作为高等工科院校机械类专业、高等职业教育、电大、夜大等有关专业的教学参考书，也可供数控机床的操作、维修人员参考，或作为数控机床操作与维修的培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>