

<<钣金技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钣金技术手册>>

13位ISBN编号：9787534923364

10位ISBN编号：7534923360

出版时间：2006-12

出版时间：河南科学技术出版社

作者：王爱珍

页数：798

字数：768000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金技术手册>>

内容概要

本书全面系统地介绍了钣金放样与钣金加工等技术知识。

全书共分10章，除传统绘图、放样、展开外，还有绘图技术要求、钣金结构图、计算机绘图、钣金矫正、切割下料、冲压成型和连接组装等内容，并按钣金结构成型顺序编排内容。

本书可供汽车、飞机、电子电器、仪表、化工、轻工纺织等行业从事钣金工程的技术人员、高级技工等使用，不仅是广大钣金工作者必备的工具书，也可供从事钣金教学与科研的人员参考，还可作为高等学校相关专业的学生扩大专业或岗前职业技能的培训教程。

<<钣金技术手册>>

作者简介

王爱珍，女，教授，中共党员，1951年8月生于河北省邯郸市，1971年3月任教于濮阳市某中学教师，1977年9月本科毕业于西安交通大学焊接专业，1980年初研究生结业于西安交通大学金属材料专业，同年返回被分配单位郑州轻工业学院机电系任教至今。
一直在高校长期从事金属材料及改性

书籍目录

第一章 钣金技术概述 1.1 钣金技术基础 1.1.1 施工图样准备 1.1.2 加工工艺制定 1.1.3 加工方式选择
1.2 钣金技术应用 1.2.1 技术应用现状 1.2.2 技术应用特点 1.2.3 典型钣金结构 1.3 钣金技术新
发展 1.3.1 柔性制造系统 1.3.2 钣金FMS及控制 1.3.3 钣金CAD / CAE设计 1.3.4 钣金数控弯曲
第二章 钣金应用材料 2.1 钣金材料性能 2.1.1 力学性能 2.1.2 物理及化学性能 2.1.3 工艺性能
2.2 钣金材料种类 2.2.1 钣金用钢 2.2.2 钣金用有色金属 2.2.3 钣金用非金属材料 2.3 钣金材料
尺寸规格 2.3.1 板材质量评价 2.3.2 钢板及钢带 2.3.3 有色金属板材及带材 2.3.4 非金属板材第
第三章 钣金矫正及预加工 3.1 钣金矫正 3.1.1 矫正概述 3.1.2 机械矫正 3.1.3 手工矫正 3.1.4 火
焰矫正 3.2 孔形加工 3.2.1 钻孔设备及工具 3.2.2 钻削方法及特点 3.2.3 螺纹及其加工 3.3 坡口
加工 3.3.1 坡口形式及要求 3.3.2 坡口加工方法 3.3.3 坡口检验及修磨第四章 钣金工程绘图 4.1 平面
图形绘制 4.1.1 几何图形计算公式 4.1.2 几何作图 4.1.3 平面图形作图 4.2 立体投影作图 4.2.1 立体投
影规律 4.2.2 平面立体投影 4.2.3 曲面立体投影 4.2.4 组合立体投影 4.3 钣金结构绘图 4.3.1 焊接结构
图 4.3.2 连接结构图 4.3.3 结构图绘制举例 4.4 钣金图技术要求 4.4.1 表面粗糙度第五章 钣金构
件放样第六章 钣金展开放样第七章 钣金改性处理第八章 钣金切割下料第九章 钣金冲压成型第十章 钣
金连接组装参考文献

<<钣金技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>