

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787534746086

10位ISBN编号：7534746086

出版时间：2007-9

出版时间：大象

作者：陈桂芳

页数：220

字数：328000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

为了适应国家教育部高职高专教育学制从三年调整为两年的发展趋势，并以此带动高职教育人才培养模式、课程体系和教学内容等相关改革的要求，在吸取近几年高职高专教学实践经验的基础上，并聘请企业有丰富的实践经验的工程技术人员指导编写了此教材。

本书突出实用性，注重培养学生灵活应用基础理论和基本知识分析、解决工程实际问题的能力。

以培养实用性人才为目标，力求在应用性和工程化方面有所突破。

在编写中力求内容简明，联系实际，为黄钻业课程教学打好必要的基础。

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论第一篇 机械工程材料 第一章 金属材料的性能 第一节 弹性、刚度、强度和塑性 第二节 硬度 第三节 冲击韧性 第四节 疲劳强度 第五节 断裂韧性 第六节 金属材料的工艺性能 思考与练习题 第二章 金属的组织结构 第一节 金属的晶体结构与结晶 第二节 铁碳合金相图 第三节 铁碳合金相图在工业中的应用 思考与练习题 第三章 钢的热处理 第一节 钢在加热时的转变 第二节 奥氏体在冷却时的转变 第三节 普通热处理 第四节 表面热处理 思考与练习题 第四章 常用钢铁材料 第一节 碳素钢 第二节 合金钢 第三节 铸铁 思考与练习题 第五章 有色金属与非金属材料 第一节 铝及铝合金 第二节 铜及铜合金 第三节 轴承合金 第四节 非金属材料 思考与练习题 第六章 机械零件的选材及热处理工序位置的安排 第一节 机械零件的选材原则 第二节 零件的热处理工序位置的安排 第三节 典型零件的选材与热处理 思考与练习题 第二篇 毛坯成型方法 第七章 铸造 第一节 铸造工艺基础 第二节 砂型铸造 第三节 特种铸造 第四节 铸件缺陷的形成及预防 思考与练习题 第八章 锻压 第一节 锻压工艺基础 第二节 自由锻 第三节 模锻和胎模锻 第四节 板料冲压 第五节 锻件缺陷的形成及预防 思考与练习题 第九章 焊接 第一节 焊接的特点、分类及应用 第二节 焊条电弧焊 第三节 其他常用的焊接方法 思考与练习题 第十章 非金属材料成型 第一节 工程塑料的成型 第二节 橡胶成型 第三节 复合材料成型 思考与练习题 第十一章 毛坯选择 第一节 毛坯的种类及其选择原则 第二节 典型零件的毛坯选择 思考与练习题 第三篇 机械加工基础 第十二章 金属切削加工基础知识 第十三章 各种表面的加工方法 第十四章 特种加工 第十五章 先进制造技术 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>