

<<镗工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<镗工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534573293

10位ISBN编号：7534573297

出版时间：2010-7

出版时间：江苏科技

作者：上海市职业指导培训中心

页数：336

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<镗工技能快速入门>>

### 内容概要

《镗工技能快速入门》是根据《镗工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。

《镗工技能快速入门》系统地介绍了镗工基础知识、镗削加工方法、圆柱孔镗削加工技术、箱体孔系镗削加工技术、提高镗削加工质量及生产效率的方法等内容，并通过实例提供详细的镗削加工方法和技巧，以加深理解，达到事半功倍的效果。

《镗工技能快速入门》可作为广大镗削加工技术人员的培训教材，也可供其他相关技术人员阅读参考。

## <<镗工技能快速入门>>

### 书籍目录

第一单元 镗工基础知识课题一 机械基础知识课题二 常用量具课题三 镗床及其附件课题四 镗床夹具第二单元 镗削加工方法课题一 镗削基础知识课题二 镗削工艺方案及方法的选择第三单元 圆柱孔镗削加工技术课题一 圆柱孔的结构类型与镗削方法课题二 在镗床上钻孔、扩孔、铰孔和铰孔课题三 圆柱孔端面和不通孔、台阶孔的镗削方法课题四 大、长孔与深孔的镗削加工课题五 薄壁零件孔与缺圆孔的镗削加工课题六 圆柱孔的检测第四单元 箱体孔系镗削加工技术课题一 箱体零件的结构特点与技术要求课题二 镗削加工中的坐标系统和镗孔坐标尺寸计算课题三 箱体零件孔系镗削加工课题四 箱体零件孔系精度的检测与分析课题五 坐标镗床加工课题六 空间斜孔的镗削加工第五单元 提高镗削加工质量及生产率的方法课题一 提高镗削加工质量的方法课题二 提高劳动生产率的途径分析

<<镗工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>