

<<铣工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<铣工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787534565298

10位ISBN编号：7534565294

出版时间：2009-6

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：吴国梁 编

页数：1012

字数：793000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工实用技术手册>>

内容概要

本手册是一本铣工技术的综合工具书，内容包括铣工常用知识与常用资料、铣削基本知识、铣床、铣刀和铣刀的选用、铣床夹具、铣床附件与附加装置、铣削加工基本技术、特种结构零件铣削加工技术、数控铣削加工技术、难切削材料的铣削加工、高速铣削技术和提高铣削劳动生产率的途径等。

本手册内容丰富、资料齐全、技术先进、图表清晰、使用方便，是中、高级铣工、技师和工矿企业管理人员在日常工作中，或进一步学习先进技术必备的一本工具书，也可供铣工的技能培训及有关工程技术人员或工科院校师生的参号用书。

<<铣工实用技术手册>>

书籍目录

第一章 铣工常用知识与常用资料 第一节 常用数据公式 一、常用字母与符号 二、常用单位换算 三、铣工常用数字 四、常用数学公式 五、铣工常用图形计算 第二节 工程材料与热处理 一、常用工程材料的性能 二、金属材料热处理 三、常用金属材料 四、常用非金属材料 第三节 机械制图基本知识 一、一般规定 二、几种常用零件的画法 三、零件图与装配图的识读 第四节 互换性基础 一、极限与配合 二、形状和位置公差 三、表面粗糙度 第五节 铣工常用量具与量仪 一、铣工常用量具 二、铣工常用量仪 第二章 铣削基本知识 第一节 铣削运动与铣削要素 一、铣削运动与工件表面 二、铣削用量三要素 三、铣削截面层参数 第二节 铣刀的几何角度 一、铣刀各组成部分的名称 二、铣刀切削部分刀齿的组成 三、铣刀几何角度参考系的规定 四、铣刀几何角度的名称、符号与定义 五、铣刀几何角度的作用 第三节 铣削力、铣削热和铣刀磨损 一、铣削力和铣削力对铣削加工的影响 二、铣削热和铣削热对铣削加工的影响 三、铣刀的磨损与刀具耐用度 第四节 铣削用量选择 一、铣削用量选择的原则与顺序 二、铣削用量的选择 三、常见铣削加工的铣削用量 第五节 切削液 一、切削液的作用 二、切削液的种类 三、切削液的合理选用 四、切削液的加注方法 第三章 铣床 第一节 铣床种类概述 一、机床型号 二、常用的几种铣床 第二节 常用卧式和立式升降台铣床 一、卧式万能升降台铣床 第四章 铣刀和铣刀的选用 第五章 铣床夹具 第六章 铣床附件与附加装置 第七章 铣削加工基本技术 第八章 特种结构零件铣削加工技术 第九章 数控铣削加工技术 第十章 难切削材料的铣削加工 第十一章 高速铣削技术 第十二章 提高铣削劳动生产率的途径 参考文献

<<铣工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>