

<<叉车维修图解手册>>

图书基本信息

书名：<<叉车维修图解手册>>

13位ISBN编号：9787534558825

10位ISBN编号：7534558824

出版时间：2009-1

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：马庆丰

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<叉车维修图解手册>>

### 内容概要

《叉车维修图解手册》详尽介绍了国内外叉车概况、整机使用与维护保养的总体要求，分系统介绍了内燃叉车和电动叉车，包括动力系统、传动系统、液压系统、转向系统、制动系统、电气系统、车架、起重系统及属具，它们的结构、工作原理、故障诊断及排除方法、保养要点、维修技术、维护保养注意事项，并结合工作实践，给出了维修案例。通过阅读这些内容，能帮助叉车司机或维修人员迅速、准确判别及排除故障，确保安全工作。因此，《叉车维修图解手册》具有较强的实用性及可操作性。

## &lt;&lt;叉车维修图解手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 叉车概况第1节 叉车发展简史第2节 叉车的型号、类别及主要制造企业一、叉车类别二、叉车产品型号及编制说明第3节 叉车的主要制造企业及主要机种第4节 叉车的总体结构及主要性能参数一、平衡重式叉车的总体结构二、平衡重式叉车主要性能参数第2章 叉车整机使用与维护保养的总体要求第1节 关于叉车的随机文件和安全使用一、叉车的随机文件二、叉车的安全使用第2节 叉车用油料一、燃料二、叉车用润滑剂三、冷却液四、制动液第3节 叉车整机的维护保养一、叉车保养维修的具体要求及说明二、定期维护时间表第3章 叉车动力系统第1节 发动机概况一、我国叉车用发动机概况二、发动机参数及指标三、发动机型号含义第2节 柴油机工作原理一、四冲程柴油机的组成二、单缸柴油机的工作原理三、多缸柴油机的工作过程第3节 柴油机的组成一、曲柄连杆机构二、配气机构三、燃油供给系统和调速器四、润滑系统五、冷却系统第4节 叉车动力系统一、发动机安装二、进气系统三、排气系统四、冷却系统五、燃料系统第5节 柴油机维护保养一、日常维护二、一级维护保养三、二级技术保养四、三级技术保养第6节 柴油机常见故障和排除方法一、柴油机维修前注意事项二、柴油机维修过程中存在的误区三、柴油机使用过程中的常见故障四、燃油供给和调速系统的常见故障五、涡轮增压器常见故障第7节 汽油机(含液化气)与柴油机的主要区别第8节 汽油机常见故障与排除方法第9节 CPDI5型叉车用直流驱动电机一、CPDI5型叉车用直流驱动电机的结构二、CPDI5型叉车用直流驱动电机的工作原理三、CPDI5型叉车用直流驱动电机的维护和故障处理第4章 传动系统第1节 概述第2节 变速箱一、机械变速装置二、液力传动装置三、变速箱常见故障及排除方法第3节 驱动桥一、叉车驱动桥的概况二、CPCD30型叉车驱动桥的结构及工作原理三、CPCD30型叉车驱动桥的拆卸及分解四、CPCD30型叉车驱动桥零件的检测五、CPCD30型叉车驱动桥的装配及调整六、CPCD30型叉车驱动桥常见故障及排除方法第4节 CPDI5型蓄电池叉车传动系统一、CPDI5型蓄电池叉车减速箱与差速器二、CPDI5型蓄电池叉车驱动桥第5章 液压系统第1节 液压传动的工作原理第2节 叉车液压传动系统组成第3节 主要元件的构造与作用一、油泵二、多路换向阀与分流阀三、油缸及相应的控制元件第4节 液压系统维护保养及常见故障排除方法一、维护保养二、液压系统常见故障分析及其排除方法三、安全阀压力调整方法四、主油泵的整修与维护第6章 转向系统第1节 CPCD30型和CPDI5型叉车转向系统一、转向系统概述二、转向系统工作原理第2节 转向桥的结构一、转向桥体二、转向节和转向主销三、转向轮四、转向油缸第3节 转向系统的安装调试及维护保养一、转向桥安装注意事项二、转向系统的维护保养第4节 转向系统常见故障及排除方法一、转向系统重装后检查步骤二、转向系统故障排除方法第7章 CPCD30型和CPDI5型叉车制动系统第1节 CPCD30型和CPDI5型叉车制动系统的结构和原理一、制动总泵二、制动器第2节 制动器的拆装及维护保养第8章 电气系统第1节 CPCD30型叉车电气系统一、充电系统二、启动系统三、仪表系统四、开关与照明系统五、保养与维修第2节 CPDI5型叉车电气系统一、蓄电池二、电机和控制器三、组合仪表系统四、加速器及照明灯装置五、保养与维修第9章 车架第1节 CPCD30型叉车的车架第2节 CPDI5型叉车的车架第10章 起重系统第1节 起重系统的作用与组成第2节 起升机构的运动第3节 起重系统的安装与调整第4节 常见故障分析及排除方法第11章 叉车用属具第1节 叉车属具的作用与种类一、属具的种类二、属具的主要部件第2节 对叉车属具的相关要求一、叉车属具对安装的基本要求二、叉车属具对液压系统的基本要求三、叉车属具的一般选型要求第3节 属具管路的种类和安装方式第4节 叉车属具常见故障分析主要参考文献

章节摘录

第1章 叉车概况 第1节 叉车发展简史 世界上最早的叉车诞生于1914~1915年之间,到20世纪30年代开始出售叉车。

1971年世界叉车的年产量约为20万台,2006年世界叉车的年产量约为84万台。

我国叉车工业起步于20世纪50年代末,当时主要仿制前苏联产品。

从20世纪70年代后期到80年代中期,全行业先后组织了两次联合设计,之后各叉车生产厂纷纷引进国外先进技术,如北京叉车总厂引进日本三菱1~5 t内燃平衡重叉车技术,大连叉车总厂引进日本三菱10~40 t内燃平衡重叉车和集装箱叉车技术,天津叉车总厂引进保加利亚巴尔干车辆公司1.25~6.3 t内燃叉车技术,杭州叉车总厂引进西德O&K公司静压传动叉车、越野叉车和电动叉车技术,合肥叉车总厂、宝鸡叉车公司引进日本TCM株式会社1~10 t叉车技术,湖南叉车公司引进英国普勒班机械公司内燃防爆装置技术。

自20世纪90年代开始,一些骨干企业在消化吸收引进技术的基础上,积极对产品进行更新和系列化,因此目前国产叉车的技术水平参差不齐。

其中,电动叉车因受基础技术落后的制约,整体水平与世界先进水平差距很大。

中国叉车能否逐鹿国际市场,并在与世界强手的竞争中立于不败之地,将依赖于叉车整体技术水平的提高。

<<叉车维修图解手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>