

<<焊工简明实用手册>>

图书基本信息

书名：<<焊工简明实用手册>>

13位ISBN编号：9787534557767

10位ISBN编号：7534557763

出版时间：2008-2

出版时间：江苏科技

作者：徐越兰

页数：775

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工简明实用手册>>

内容概要

《焊工简明实用手册》介绍了焊接三大方法：熔焊、压焊和钎焊。内容涉及焊接基础知识；焊接材料；焊接设备；各种焊接方法；焊接力学；焊接结构与生产、常用碳钢和有色金属的焊接；焊接检验、焊接的安全和焊接保护。可以为焊接操作者的操作全过程提供相关技术支持。

<<焊工简明实用手册>>

书籍目录

第一章 焊接基础第一节 焊接方法的分类一、焊接方法按工艺特点分类、二、焊接方法按能量性质分类三、常用焊接方法简介第二节 焊接热源一、焊接电弧二、气焊火焰三、各种焊接热源主要特性比较第三节 焊接冶金及焊接学基础一、焊丝（或焊条）的熔化及熔滴过渡二、电弧焊焊缝形状尺寸与焊缝质量的关系三、焊接热影响区的组织与性能第二章 焊接材料第一节 焊条一、焊条的分类、型号及牌号二、常用焊条牌号、型号、特性和用途三、焊条的选用和管理第二节 焊丝一、实心焊丝二、药芯焊丝第三节 焊剂与气焊熔剂一、焊剂二、埋弧焊焊剂三、气焊熔剂第四节 钎焊用钎料及钎焊熔剂一、钎料二、钎焊熔剂第五节 焊接用保护气体一、焊接用保护气体的性能及用途二、焊接用保护气体的技术要求三、焊接用保护气体的选用四、气焊用气体第六节 电极一、气体保护电弧焊用钨电极二、电阻焊用铜电极三、碳弧气刨用碳电极第三章 熔焊方法及设备第一节 焊条电弧焊（手工电弧焊）一、焊接接头形式及焊缝形式二、焊条电弧焊设备三、焊条电弧焊焊接工艺第二节 埋弧（自动）焊一、埋弧焊的特点二、埋弧焊焊丝与焊剂的选配三、埋弧焊设备第四章 电阻焊第五章 钎焊第六章 焊接力学第七章 常用金属材料的焊接第八章 焊接结构的生产第九章 焊接质量检验第十章 安全技术参考文献

<<焊工简明实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>