

<<铸工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<铸工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534556012

10位ISBN编号：7534556015

出版时间：2007-7

出版时间：江苏科技

作者：上海市职业指导培训中心 编

页数：363

字数：255000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸工技能快速入门>>

内容概要

本书是根据《铸工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。本书结合我国铸造生产的实际情况，以铸铁件黏土砂手工造型为主线，阐述了配砂、造型、合箱、熔炼、烧注和清理等铸造生产的主要过程，并简要介绍了铸铁件工艺设计、铸件缺陷分析和几种最常见的特种铸造工艺流程。

本书从中、小型企业对技术工人应具有广泛的通用知识和全面技能的实际需求出发，本着少而精的原则，突出技术实用性和通用性。

既能短期速成，又能循序渐进，基本上达到了初、中级铸工职业技能鉴定的要求。

本书图文并茂，形象逼真，通俗易懂，言简意赅，在众多铸工书籍中独具特色，适合机械工人上岗培训或作为在职技工的技能培训教材，也可作为初、中级铸工进行职业资格技能鉴定的指导用书。

<<铸工技能快速入门>>

书籍目录

第一单元 铸造工艺基础知识 课题一 金属材料及热处理 一、金属材料的性能 二、热处理的基本知识 课题二 机械切削加工常识 一、常用机械切削加工方法 二、机械切削加工工艺常识 课题三 铸造工艺图的识读 一、铸造工艺符号及表示方法 二、铸造工艺图的识读 三、铸型装配图的识读 课题四 铸造生产技术管理 一、铸造生产的基本工序 二、生产技术管理 三、安全技术生产第二单元 铸造工艺设计 课题一 冒口 一、冒口概述 二、冒口尺寸计算 三、冒口位置的确定 课题二 冷铁 一、外冷铁 二、内冷铁 课题三 浇注系统 一、浇注系统的类型及应用范围 二、浇注系统组成和作用、类型 三、浇注位置和分型面的选择 四、浇注系统设计 课题四 铸造工艺参数确定 一、铸件最小铸出壁厚 二、铸件最小铸出孔 三、机械加工余量与收缩率 四、铸件的临界壁厚 五、铸件壁的过渡和连接 六、浇冒口的切割余量 七、收缩肋 八、铸造外圆角与内圆角 九、起模斜度 十、砂箱中铸件数目的确定 十一、铸件在铸型中的冷却时间第三单元 砂型铸造 课题一 概述 一、砂型的种类 二、砂型铸造的工艺流程 三、造型材料及型砂制备 四、造型和制芯 五、熔化与浇注 课题二 型(芯)砂的配制 一、型(芯)砂原材料性能及处理 二、型(芯)砂的配制及应用 三、涂料的组成与配制第四单元 合金铸造第五单元 特种铸造第六单元 铸件缺陷分析与防止方法

<<铸工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>