

<<铣工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<铣工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534556005

10位ISBN编号：7534556007

出版时间：2007-7

出版时间：江苏科技

作者：上海市职业指导培训中心

页数：345

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工技能快速入门>>

### 内容概要

《铣工技能快速入门》是根据《铣工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。

书中以技能训练实例为主，遵循由浅入深、由易到难、由简单到复杂循序渐进的规律，以提高读者的综合技能水平。

主要内容有铣工的基本知识，铣床、铣刀与夹具，铣削加工的基本技术，特种结构零件的铣削加工技术，数控铣削加工技术等基本操作技能。

《铣工技能快速入门》从中、小型企业对技术工人应具有广泛的通用知识和全面技能的实际需要出发，本着少而精的原则，突出技术实用性和通用性。

既能短期速成，又能循序渐进，基本上达到了初、中级铣工职业技能鉴定的要求。

《铣工技能快速入门》图文并茂，形象逼真，通俗易懂，言简意赅，在众多铣工书籍中独具特色，适合机械工人上岗培训或作为在职技工的技能培训教材，也可作为初、中级铣工进行职业资格技能鉴定的指导用书。

## <<铣工技能快速入门>>

### 书籍目录

第一单元 铣工的基本知识课题一 常用资料、数据和公式一、常用字母与符号二、常用长度单位三、铣工常用数字四、常用数学公式五、铣工常用图形计算课题二 加工精度和加工误差常识一、加工精度和加工误差二、如何获得加工精度三、出现加工误差的主要因素课题三 铣削基本知识一、铣削运动与铣削要素二、铣削力及其对铣削过程的影响三、铣削用量及其选择四、切削液的作用及其注意事项课题四 铣工常用量具和量仪的使用一、测量的一般概念二、铣工常用量具与量仪第二单元 铣床、铣刀与夹具课题一 铣床一、铣床的基本知识二、铣床主要附件三、典型铣床的调整和常见故障排除课题二 铣刀一、铣刀的类型二、铣刀的结构与使用特点三、铣刀角度和选用四、铣刀的维护与保养课题三 夹具一、铣床夹具的分类和组成二、工件的定位原理与定位元件三、夹具的定位与对刀装置四、铣床夹具的典型结构第三单元 铣削加工的基本技术课题一 平面铣削加工技术一、铣平面基本形式和操作二、逆铣和顺铣三、对称铣削和不对称铣削四、铣平面操作要点五、铣平面常出现的问题及解决方法六、斜面铣削加工技术七、平行面和垂直面的铣削八、台阶面、四方面及六方面铣削课题二 沟槽铣削加工技术一、直角沟槽的铣削二、键槽的铣削三、V形槽铣削加工技术四、T形槽的铣削.....第四单元 特种结构零件的铣削加工技术第五单元 数控铣削加工技术参考文献

<<铣工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>