

<<实用机械工人切削手册>>

图书基本信息

书名：<<实用机械工人切削手册>>

13位ISBN编号：9787534554254

10位ISBN编号：753455425X

出版时间：2007-5

出版时间：江苏科技

作者：陈家芳

页数：1102

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用机械工人切削手册>>

### 内容概要

本手册是按机械工厂中金属切削加工有关人员应掌握的基础知识进行编写的，并以工艺过程一条线把有关技术知识贯串其中，内容包括机械传动与机床、公差与量具、金属材料与热处理、金属切削过程的工艺知识、常用几何图形计算与分度、金属切削与刀具、轴套类零件加工、角度类零件加工、螺纹类零件加工、齿轮类零件加工、特殊形状表面加工和壳体类零件加工等十二个部分。

手册中所列的数据资料，大部分来自生产一线，采用最新国家标准和部颁标准。

此外，对于工人在实践中所创造的加工工艺等经验，本手册也注意了收集和总结。

本手册内容丰富，简明实用，语言通俗，数据可靠，查阅方便，可供机械制造厂、修配厂和乡镇企业的广大机械工人和工程技术人员使用。

## <<实用机械工人切削手册>>

### 书籍目录

第一章机械传动与机床 带传动 齿轮传动 螺旋传动 机床第二章公差与量具 光滑圆柱体的尺寸公差与配合 表面粗糙度 形状和位置公差 量具和专用工具第三章金属材料与热处理 金属的性能 金属材料的分类和牌号 钢铁材料的性能和用途 钢的鉴别 非铁材料 铸造合金 钢的热处理第四章金属切削过程的工艺知识 切削加工通用工艺守则(总则) 工艺路线的拟订知识 零件的结构要素 加工余量第五章常用几何图形计算与分度 法定计量单位 常用几何图形计算 分度第六章金属切削与刀具 切削运动、加工表面和切削用量 刀具角度 刀具切削部分材料 金属切削过程 刀具几何角度的作用 and 选择 切削用量的选择 典型刀具 可转位刀具 砂轮第七章轴、套类零件加工 轴、套类零件的种类、技术要求、毛坯和工艺 轴、套类工件的安装 轴、套类零件的工艺实例 几种典型表面的加工 轴、套类零件的检测第八章角度类零件加工 角度类零件的种类和技术要求 车削圆锥表面和角度零件 铣削角度类零件 刨削角度类零件加工余量 角度类零件的检测第九章螺纹类零件加工第十章齿轮类零件加工第十一章特殊形状表面加工第十二章壳体类零件加工附表

<<实用机械工人切削手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>