

<<钣金工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<钣金工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534551048

10位ISBN编号：7534551048

出版时间：2006-8

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：上海市职业指导培训中心

页数：290

字数：205000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金工技能快速入门>>

内容概要

《钣金工技能快速入门》一书从工程制图的基本知识入手，逐步介绍了钣金构件的样图、展开、计算及制作方法等知识，并对制作中遇到的各种工艺作了详尽阐述，还列举了典型构件的材料和制作方法。本书图文并茂，通俗易懂，实用性强，既可作为钣金工自学用书和技术培训教材，也可作为有关技术人员的参考书。

<<钣金工技能快速入门>>

书籍目录

第一单元 钣金识图基础 课题一 投影基础知识 一、投影图 二、投影法的分类 三、工程上常用的几种图示法 四、正投影图的基本特性 五、三视图的形成 六、三视图的投影规律 七、轴测图的概念 课题二 识图基础知识 一、基本视图 二、局部视图 三、斜视图 四、剖视图 五、断面 六、其他表达方法 七、容器结构图样 八、钢结构图样的特点和常用符号 九、管道施工图 课题三 读图思维基础和思维方法 一、读图的思维基础和注意点 二、读图的思维方法 三、审核视图,纠正视图中错、漏图线 四、管路视图的读法

第二单元 钣金件展开基本方法 课题一 平行线法 一、棱柱管展开图的作法 二、圆柱管展开图的作法 课题二 放射线法 一、棱锥管展开图的作法 二、圆锥管展开图的作法 课题三 三角线法 一、平面体表面展开图的作法 二、曲面体表面展开图的作法 课题四 用平行线法和放射线法求作不可展曲面的展开图 一、圆球面展开 二、圆环面展开

第三单元 下料方法 课题一 常用下料方法及其选择 课题二 剪切工艺 一、剪切工作原理 二、剪裁设备与工具 三、剪裁设备能力换算 四、几种剪切方法与剪切力 F 剪 五、剪切工艺要点 课题三 冲裁工艺 一、概述 二、冲裁过程与断面质量分析 三、冲裁模间隙 四、冲裁力 F 冲与冲压力 F 总 五、冲裁模 六、凸、凹模工作部分尺寸 七、排料(排样)与搭边 八、冲裁件结构工艺性 九、冲裁件常见缺陷及改进

第四单元 手工成形 课题一 弯曲 一、角形件的弯曲 二、弯制封闭的角形件 三、弯制圆筒 四、弯制锥形工件 课题二 放边 一、捶放方法 二、放边零件展开尺寸的计算 课题三 收边 一、收边方法 二、收边零件展开尺寸的计算 课题四 拔缘 一、自由拔缘的操作过程 二、胎型拔缘的操作过程 课题五 拱曲 一、冷拱曲 二、热拱曲 课题六 卷边 一、卷边零件展开尺寸的计算 二、卷边操作过程 三、应用实例 课题七 咬缝 一、咬缝的结构形式 二、咬缝操作 课题八 矫正 一、矫正的要领 二、矫正的方法 课题九 管料弯曲

第五单元 连接技术 课题一 焊条电弧焊 一、焊接设备的使用和焊条的选用 二、焊条电弧焊的操作 三、焊条电弧焊的安全操作 课题二 铆接 一、概述 二、铆接设备及铆钉 三、铆缝形式、铆钉计算及铆接缺陷和预防 课题三 螺纹连接 一、螺钉连接形式 二、螺栓连接 三、冲压连接 课题四 金属粘接 一、工作原理 二、黏结剂 三、接头设计 四、表面准备 五、黏结剂的调配 六、黏结剂的涂敷和固化 七、粘接的优点和缺点 八、安全事项

第六单元 钣金产品装配与制造工艺 课题一 钣金产品装配 一、装配原理 二、装配方法 三、装配工艺规程 课题二 典型产品制造工艺 一、单臂压力机机架的装配顺序 二、球磨机进出料斗装配工艺流程 三、离心通风机机壳制造工艺流程 四、贮气罐制造工艺流程图 五、球罐的总体装配参考文献

<<钣金工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>