

<<模具工简明实用手册>>

图书基本信息

书名：<<模具工简明实用手册>>

13位ISBN编号：9787534550539

10位ISBN编号：753455053X

出版时间：2007-11

出版时间：江苏科技

作者：胡石玉

页数：666

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工简明实用手册>>

内容概要

《模具工简明实用手册》内容丰富、资料齐全、技术先进、图文并茂、通俗易懂，全部采用最新国家标准，是一本便于查阅的综合性工具书，可供模具制造及修理人员使用，也可供模具设计人员参考。

编写本手册的出发点是要使书小型化，便于使用者随身携带，使用方便。

所以在内容上作了一些精选，完全以冷冲压模、塑料模、压铸模、锻模、粉末冶金模的设计数据、计算公式，模具材料、模具制造技术的技术参数，以及前三类模具的标准模架、模具标准件为主要对象进行编写。

<<模具工简明实用手册>>

书籍目录

第一章 冷冲压模具第一节 冷冲压模具分类及其结构一、冲模分类二、冲模基本结构第二节 冲压模设计一、冲裁模设计二、弯曲模设计三、拉深模设计四、成型模设计第三节 冷冲模CAD/CAM系统一、典型冷冲模CAD/CAM系统模块组成与功能二、国内外典型冷冲模CAD/CAM软件第二章 塑料模具第一节 塑料成型方法及其特点第二节 塑料模具设计一、塑料模具设计一般资料二、塑料制品的结构工艺性三、注射模设计四、压缩模设计五、挤出机头设计第三章 压铸模具第一节 压铸成型的特点一、压铸成型的特点二、压铸合金及其性能第二节 压铸件的结构工艺性一、压铸件的结构工艺性二、压铸件的尺寸精度第三节 压铸模一、压铸模结构的主要组成部分及作用二、压铸模结构三、压铸模设计要点四、压铸机的选定第四节 国产压铸机的型号及主要参数一、热压室压铸机二、立式冷压室压铸机三、卧式冷压室压铸机第四章 模具材料及热处理第一节 模具材料一、模具的工作条件及对模具材料的性能要求二、模具常用材料第二节 模具零件的热处理一、模具常用热处理工序二、常用模具材料热处理规范三、模具热处理质量分析四、模具零件的表面处理第五章 锻模第一节 锻模结构一、模锻分类及成型特点二、锻模分类及其结构第二节 锻模设计一、胎模设计二、锤锻模设计第六章 粉末冶金模具第一节 粉末冶金模具结构一、粉末冶金成型特点二、粉末冶金模具的结构第二节 粉末冶金模设计一、压坯设计与压制压力的计算二、模具主要零件的计算三、应考虑的工艺参数四、压机选择第七章 模具制造技术第一节 模具零件的毛坯准备一、型材的加工余量二、模具用锻件的制造三、模具用铸件的制造第二节 模具零件的钳工加工一、划线二、孔加工及排废料三、攻丝四、研磨与抛光第三节 模具零件的机械加工一、切削加工的经济精度和表面粗糙度二、车削加工三、铣削加工四、刨削加工五、磨削加工第四节 模具零件的特种加工一、电火花加工二、电火花线切割加工第五节 数控机床加工一、数控机床基本知识二、数控机床的编程第八章 模具标准件第一节 冲压模标准模架与常用标准件一、冲压模模架二、冲压模常用标准件第二节 塑料注射模模架一、塑料注射模大型模架二、塑料注射模中、小型模架第三节 压铸模标准模架与常用标准件一、压铸模标准模架二、压铸模零件标准第四节 模具标准配件一、模具弹簧二、模具用液压油缸三、模具用液压马达参考文献

<<模具工简明实用手册>>

编辑推荐

本书以冷冲压模、塑料模、压铸模、锻模、粉末冶金模的设计数据、计算公式，模具材料、模具制造技术的技术参数，以及前三类模具的标准模架、模具标准件为主要对象进行编写。本书集结构与制造工艺为一体，内容丰富，资料齐全，图文并茂，理论联系实际，并采用最新国家标准，实用性强。深受模具行业的欢迎。

<<模具工简明实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>