

<<铆工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<铆工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787534549748

10位ISBN编号：7534549744

出版时间：2008-1

出版时间：江苏科技

作者：周宇辉

页数：623

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铆工实用技术手册>>

### 内容概要

本手册是根据《铆工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。在编写过程中，坚持以实用为主，力求做到科学性、系统性、直观性，尽可能在有限的篇幅内介绍较多的实用性内容。

全书系统地介绍了铆工工作人员现场操作中必备的理论知识、基本技能、操作技巧和注意事项等，主要内容包括铆工必备常用资料、金属材料及热处理、常用工具及设备、放样展开、下料、加工成形、连接技术、钢结构变形的预防及矫正、产品的装配与制造等部分。

本手册深入浅出、图文并茂、直观易懂、实用性强，既适合于广大铆工、钣金工及管工等技术爱好者自学使用，又可作为初、中级铆工、钣金工及管工等工种的培训教材，还可供相关专业职业技术学校师生阅读与参考。

## <<铆工实用技术手册>>

### 书籍目录

第一章 铆工基本资料第一节 常用资料数据第二节 常用法定计量单位及单位换算第三节 公差与配合第四节 表面粗糙度第五节 常用计算公式第二章 金属材料及热处理第一节 金属材料的基本性能第二节 常用的金属材料第三节 非金属材料第四节 钢的热处理基本知识第三章 放样展开第一节 划线与放样第二节 几何形体分析第三节 钣金展开基本方法第四节 展开计算第四章 下料第一节 常用下料方法及其选择第二节 剪切下料第三节 冲裁第四节 氧-乙炔焰切割第五节 薄壁管料的冲切下料第五章 常用工具与设备第一节 常用量具第二节 常用工具第三节 常用设备第六章 加工成形第一节 零件的预加工第二节 手工成形第三节 机械成形第七章 连接技术第一节 铆接第二节 焊接第三节 螺纹连接第四节 金属粘接第八章 钢结构变形的预防和矫正第一节 钢材的基本知识第二节 钢结构变形原因及预防措施第三节 钢结构变形矫正原理与基本方法第九章 钢结构件第一节 钢结构制作与安装第二节 钢结构件常见质量问题及控制参考文献

<<铆工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>