

<<常用热固性塑料及其成型技术>>

图书基本信息

书名：<<常用热固性塑料及其成型技术>>

13位ISBN编号：9787534113895

10位ISBN编号：753411389X

出版时间：2004-10

出版时间：浙江科学技术出版社

作者：张玉龙

页数：944

字数：688000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<常用热固性塑料及其成型技术>>

内容概要

本书共分十三章，扼要介绍了热固性塑料的特性、组成、成型原理、影响成型加工的基本因素、制品的二次加工以及制品设计等，重点对热固性树脂体系、热固性模塑料的制备、模压成型、层压成型、挤塑成型、纤维缠绕成型、手糊成型、挤拉成型、树脂传递模塑及滚塑、喷射和浇铸等十一项制品成型技术进行了较为详尽的介绍，而有关热固性塑料的注射成型，由于塑料加工入门丛书中的《塑料注射成型入门》一书已详述，此书不再赘述。

本书注重实用，由浅入深，文字通俗易懂，技术实用可行，可供初学者或初始从业者以及从事塑料加工的技术人员、工人和有关专业研究、教学人员参考。

另外，对广大乡镇、街道和个体塑料加工企业也有较高的参考价值。

<<常用热固性塑料及其成型技术>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 热固性塑料的特性 一、简介 二、热固性塑料的特性 第二节 热固性塑料的组成 一、树脂体系 二、增强材料 三、填料 四、其他助剂 第三节 热固性塑料成型的原理 一、树脂的交联机理与作用 二、热固性塑料成型加工的基本特点 三、注意事项 第四节 影响成型的加工基本因素与控制 一、流动性 二、收缩性 三、物料的粒度与均匀性 四、固化速度 五、水分挥发物的含量 六、压缩性 七、比容积 八、热刚性 九、纤维状填料的取向 十、固化交联

第二章 热固性塑料 第一节 酚醛塑料 一、通用酚醛树脂 二、尼龙改性酚醛树脂 三、双氰胺酚醛树脂 四、醚型酚醛树脂 五、磷酚醛树脂 六、硼酚醛树脂 七、双酚—A型硼酚醛树脂 八、水溶性酚醛树脂 九、水溶型酚醛树脂 十、低压成型酚醛树脂(钡酚醛树脂) 十一、浸渍用酚醛树脂 十二、环氧改性酚醛玻璃纤维模压塑料 十三、玻璃纤维增强聚乙烯醇缩丁醛或羟甲基尼龙改性酚醛模压塑料 十四、玻璃纤维增强环氧改性甲酚甲醛模压塑料 十五、酚醛层压塑料 十六、玻璃纤维增强酚醛注射料 第二节 环氧塑料 一、E型环氧塑料(二酚基丙烷环氧树脂) 二、F型酚醛环氧塑料 三、甘油环氧树脂 四、含氟环氧塑料第三章 模塑料的制造第四章 模压成型技术第五章 层压成型技术第六章 挤塑成型技术第七章 纤维缠绕成型技术第八章 手糊成型技术第九章 挤拉成型技术第十章 树脂传递模塑(RTM)成型技术第十一章 其他成型技术第十二章 热固性塑料制品的二次加工第十三章 热固性塑料制品的设计参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>