

<<钳工实训与认证考试培训教程>>

图书基本信息

书名：<<钳工实训与认证考试培训教程>>

13位ISBN编号：9787533743048

10位ISBN编号：7533743040

出版时间：2009-2

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：胡晓红，张步松 编

页数：154

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工实训与认证考试培训教程>>

### 前言

《中华人民共和国劳动法》明确规定，国家对规定的职业制定职业技能标准，实行职业资格证书制度，由经过政府批准的考核鉴定机构负责对劳动者实施职业技能鉴定，并通过职业资格证书制度予以确认，为企业合理使用劳动力以及劳动者自主择业提供依据和凭证。

为了贯彻国家技能资格导航计划，配合国家题库运行，便于培训机构有效地组织培训、考生有针对性地进行考前复习和准备，安徽科学技术出版社与安徽省职业技能鉴定中心组织编写了《职业技能鉴定考核系列培训教材》（含试题库）。

《钳工实训与认证考试培训教程》为其中的一本。

该培训教材在编写过程中汇集了认证辅导教员多年的教学经验，文字叙述简明扼要，内容紧扣鉴定要求。

依据《钳工国家标准》的规定，主要内容有：钳工概述，钳工常用量具与设备，钳工划线，錾削，挫削，锯削，钻孔、扩孔与铰孔，加工螺纹，装配，技能综合训练，理论知识试题和技能操作试题（初、中级）精选以及模拟试卷等。

其中，理论知识试题和技能操作试题更是从国家题库中精选得出，对考生具有重要的参考价值；理论知识模拟试卷的题型和题量与实际考试相当，考生通过模拟试卷可得到实际的锻炼，进而帮助考生轻松地应对考试。

该教材由安徽能源技术学校胡晓红任主编，编写了项目一、项目七和项目九；安徽职业技术学院张步松任第二主编，编写了项目二、项目十一和附录；安徽建工技师学院周隆兴任副主编，编写了项目五和项目十；安徽汽车工业学校翟富林任副主编，编写了项目四、项目六和项目八；参编的有安徽建工技师学院张玉全，编写了项目三。

安徽省职业技能鉴定中心担任主审。

李雅洁承担了部分的录人工作。

本教材适用面广，可作为高职高专、中职技校等相关专业的职业技能鉴定培训教材和实训用书，也可供农民工岗前培训使用。

由于时间仓促、经验有限，书中难免存在不足之处，恳请用书单位和个人提出宝贵意见和建议，以便再版时修订。

## <<钳工实训与认证考试培训教程>>

### 内容概要

《钳工实训与认证考试培训教程》适用面广，可作为高职高专、中职技校等相关专业的职业技能鉴定培训教材和实训用书，也可供农民工岗前培训使用。

本培训教材在编写过程中汇集了认证辅导教员多年的教学经验，文字叙述简明扼要，内容紧扣鉴定要求。

依据《钳工国家标准》的规定，主要内容有：钳工概述，钳工常用量具与设备，钳工划线，錾削，锉削，锯削，钻孔、扩孔与铰孔，加工螺纹，装配，技能综合训练，理论知识试题和技能操作试题（初、中级）精选以及模拟试卷等。

其中，理论知识试题和技能操作试题更是从国家题库中精选得出，对考生具有重要的参考价值；理论知识模拟试卷的题型和题量与实际考试相当，考生通过模拟试卷可得到实际的锻炼，进而帮助考生轻松地应对考试。

## <<钳工实训与认证考试培训教程>>

### 书籍目录

项目一 钳工概述任务一 了解钳工的工作内容任务二 了解钳工实训的目的和要求任务三 了解钳工实训安全操作规程项目二 钳工常用量具与设备任务一 学会常用量具的使用任务二 学会常用设备的使用项目三 钳工划线任务一 划线的基本知识任务二 常用的划线工具及基本操作任务三 划线技能训练项目四 錾削任务一 正确使用錾削工具任务二 錾削技能训练项目五 锉削任务一 正确使用锉刀任务二 锉削技能训练项目六 锯削任务一 正确使用锯削工具任务二 锯削技能训练项目七 钻孔、扩孔与铰孔任务一 正确使用钻孔、扩孔和铰孔工具任务二 了解钻孔、扩孔和铰孔的方法任务三 钻孔、扩孔和铰孔技能训练项目八 加工螺纹任务一 正确使用攻、套螺纹工具任务二 攻、套螺纹技能训练项目九 装配任务一 了解装配工艺任务二 螺纹连接件装配任务三 键、销联接件装配任务四 过盈连接件装配任务五 滚动轴承装配项目十 技能综合训练任务一 双燕尾组合加工任务二 制作錾口榔头任务三 凹凸体组合加工附录职业技能鉴定国家试题库钳工理论知识试卷参考答案参考文献

## <<钳工实训与认证考试培训教程>>

### 章节摘录

项目一 钳工概述 【任务一】了解钳工的工作内容 机械制造业是国民经济的重要产业，它承担着向社会各行业提供各种机械设备的任务。

机械设备是由若干零件组成的。

大多数零件是用金属材料经过铸造、锻造或焊接等方法制成毛坯，然后经过车、铣、刨、磨、钳等切削加工及热处理而制成的，最后将零件装配成机械设备。

所以，生产机械设备需要许多工种的配合才能完成。

钳工大多是用手工工具并经常在台虎钳上进行手工操作的一个工种。

钳工的主要任务是加工零件及装配、调试和机械设备的维修等。

在机械制造过程中，工件加工前的划线及某些工件的精密加工等也要由钳工来完成。

钳工是机械制造业中不可缺少的工种。

随着机械工业的日益发展，许多繁重的工作已被机械加工所代替，但那些精度高、形状复杂零件的加工以及设备安装调试和维修是机械难以完成的，这些工作仍需钳工精湛的技艺去完成。

作为钳工必须掌握好钳工的各项基本操作技能。

其内容有：划线、錾削、锉削、锯削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、矫正与弯形、铆接、刮削、研磨、机械装配调试、设备维修、测量和简单热处理等。

因此，钳工的工作范围也越来越广泛，需要掌握的技术理论知识和操作技能也越来越复杂。

于是产生了专业性的分工，以适应不同的工作需要。

按工作内容性质来分，钳工工种主要分三类：（1）钳工（也称普通钳工）。

使用钳工工具、钻床，按技术要求对工件进行加工、修整、装配的技术工人。

主要从事机械设备或部件的装配、调整工作和一些零件的钳工加工工作。

（2）机修钳工。

使用工具、量具及辅助设备，对各类设备进行安装、调试和维修的技术工人。

主要从事各种机械设备的维护和修理工作。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>