

<<钳工与车工加工工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<钳工与车工加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787533738891

10位ISBN编号：7533738896

出版时间：2007-9

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：胡晓红，曹毅 著

页数：124

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工与车工加工工艺基础>>

### 内容概要

《钳工与车工加工工艺基础》为适应我国社会主义市场经济发展的新形式，贯彻党中央提出的科教兴国战略，全面提高劳动者的综合技能，并结合中等职业学校学生的知识结构特点，我们在总结前人经验、成果的基础上编写了本教材。

《中等职业教育机电类系列教材·钳工与车工加工工艺基础》内容分两部分：钳工工艺和车工工艺，适合中专、技校、职高等选用。

## <<钳工与车工加工工艺基础>>

### 书籍目录

第一部分 钳工工艺第一章 钳工常用量具第一节 钢尺第二节 卡钳第三节 游标卡尺第四节 千分尺第五节 百分表第六节 界限量规第七节 量角器第八节 厚薄规复习题第二章 划线第一节 概述第二节 划线工具第三节 划线前的准备工作第四节 基本线条的画法第五节 划线基准的选择第六节 划线的找正与借料第七节 划线步骤和实例第八节 利用分度头划线复习题第三章 钳工加工第一节 錾削第二节 锉削第三节 锯割第四节 攻丝和套丝复习题第二部分 车工工艺第一章 车床工作的基本知识第一节 文明生产与安全技术第二节 车削和切削用量的基本概念第三节 车刀准备第四节 机械加工工艺过程的相关知识第五节 车床第六节 切削液第七节 设备使用及维护保养复习题第二章 车外圆第一节 外圆车刀第二节 工件的安装第三节 外圆的车削复习题第三章 车端面和阶台第一节 车端面和阶台用的车刀第二节 端面的车削第三节 阶台的车削第四节 端面和阶台的测量第五节 产生废品的原因及预防方法第六节 安全技术复习题第四章 切断和车外沟槽第一节 切断刀第二节 切断和车外沟槽复习题第五章 圆柱孔加工第一节 概述第二节 钻孔第三节 镗孔复习题第六章 车削圆锥面第一节 圆锥的各部分名称及计算第二节 标准圆锥第三节 车圆锥体的方法复习题第七章 车三角形螺纹第一节 螺纹的种类及各部分名称第二节 三角形螺纹的种类和尺寸计算第三节 三角螺纹车刀的几何形状及其安装第四节 乱扣和预防方法第五节 三角螺纹的车削方法复习题

<<钳工与车工加工工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>