

<<数控车操作技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车操作技术>>

13位ISBN编号：9787533738174

10位ISBN编号：7533738179

出版时间：2008-6

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：邵刚 编

页数：164

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车操作技术>>

### 内容概要

本教材将数控编程与数控实训相结合，突出实践环节的机床基本操作步骤、操作规程及方法。基本概念严谨，指导性强。

注重现实社会发展和就业需求，以培养职业岗位群的综合能力为目标，充实训练模块的内容，强化应用，有针对性地培养学生较强的职业技能。

本教材以目前国内的主流、典型FANUC和华中数控系统编程、操作、数控仿真和数控加工工艺为主线，详细讲解了数控编程基础知识和基本指令使用时的注意事项等，以及通过对典型零件数控编程实例结合说明事项进行应用的技能。

而在操作环节中，不仅详细介绍了两种不同数控系统的基本操作方法，而且具体地介绍了典型零件的加工过程和操作步骤，对数控机床安全操作规程、机床维护与保养等也都做了说明。

## <<数控车操作技术>>

### 书籍目录

第一章 数控车床操作工的基本要求第二章 数控车床及工艺概述第一节 数控车床的功能及结构特点第二节 数控车床的机械结构组成第三节 数控车床的主要技术参数第四节 数控车加工工艺概述第三章 数控车床编程训练第一节 数控车床的坐标系第二节 编程规则第三节 编程内容及方法第四节 数控车床基本编程指令第五节 FANUC系统循环指令编程方法训练第六节 华中HNC-21T世纪星系统循环指令编程方法训练第四章 FANUC数控车床基本操作第一节 FANUC面板介绍第二节 FANUC车床的启动和停止第三节 机床回参考点第四节 FANUC系统基本操作第五节 零件编程加工操作实例第六节 机床操作小结第五章 HNC-21T数控车床基本操作第一节 HNC-21T世纪星面板介绍第二节 世纪星车床的启动和停止第三节 机床回参考点第四节 HNC-21T世纪星基本操作第五节 零件编程加工操作实例第六节 机床操作小结第六章 宇龙数控车床仿真软件操作介绍第一节 FANUC数控车床仿真操作第二节 HNC-21T世纪星数控车床仿真操作第七章 数控车床中级工模拟试题参考文献

## &lt;&lt;数控车操作技术&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 数控车床操作工的基本要求 二、本职业培训与鉴定的主要内容 本职业培训与鉴定的技术对象是金属材料的切削加工，在被培训与鉴定者初步具备数控机床工作原理（组成结构、插补原理、控制原理、伺服系统）和编程方法（常用指令代码、程序格式、子程序、固定循环）等数控应用技术基本知识，以及金属切削加工（车工、钳工和镗工）的基本知识、编制常规工艺规程的基本知识、计算机应用的基本知识和生产技术管理知识等基础上进行。

（一）对于中级数控车床操作工 1.数控车床的基本操作、日常维护及保养 （1）常用卧式数控车床的名称、型号、规格、性能、结构、主要组成部分（传动系统和数控系统）及作用；（2）数控车床的开机、关机；（3）机床控制面板各功能键的作用及使用方法；（4）切削液系统的使用；（5）常用夹具（液压卡盘、顶尖、数控车床专用夹具和组合夹具），量具（游标卡尺、外径千分尺、内径百分表、内径千分表）及机床附件（对刀仪、磁盘驱动器等）的名称、规格、构造、用途、使用和调整规则；（6）常用数控刀具（种类、材料、牌号、性能、尺寸等）的选择方法，能修磨各种非标准刀具的几何形状、角度；（7）刀具的装夹、更换，刀具的预调及其参数的输入和修改的基本操作；（8）工件的定位、装夹、找正；（9）对刀、设置工件原点输入工件坐标系；（10）刀具长度补偿和半径补偿的使用方法，加工参数的选择、计算、输入及修改等项目的基本操作；（11）数控加工程序的输入、输出、检查、调试及执行；（12）根据工件的技术要求，确定简单工艺路线，进行首件试切；（13）加工过程中切削用量的调整；（14）按工艺规程完成工件的加工及工件简单尺寸的现场测量；（15）数控车床的日常维护与保养；（16）爱岗敬业，遵章守纪，严格、正确执行数控车床安全操作规程。

2.简单数控工艺设计与程序编制 （1）按照工艺文件的要求，完成简单工件的加工；（2）编制简单工件的工艺路线；（3）手工编制简单的加工程序并执行。

（二）对于高级数控车床操作工 1.较复杂数控工艺设计与程序编制 （1）按照工艺文件的要求，完成较复杂工件的加工；（2）编制较复杂工件的工艺路线；（3）手工编制较复杂的加工程序并执行；（4）应用CAD/CAM软件编程并加工。

## <<数控车操作技术>>

### 编辑推荐

《职业技术教育机类实训系列规划教材·数控车操作技术》将数控编程与数控实训相结合，突出实践环节的机床基本操作步骤、操作规程及方法。

基本概念严谨，指导性强。

注重现实社会发展和就业需求，以培养职业岗位群的综合能力为目标，充实训练模块的内容，强化应用，有针对性地培养学生较强的职业技能。

<<数控车操作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>