

<<放电加工>>

图书基本信息

书名：<<放电加工>>

13位ISBN编号：9787533537821

10位ISBN编号：7533537823

出版时间：2010-12

出版时间：福建科技

作者：徐维雄

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<放电加工>>

### 内容概要

《放电加工》从三个方面写，一是从软件方面写，介绍线切割常用的HL编程软件，第三章和第四章，花了两章的篇幅来介绍。

HL线切割编程软件，本书介绍软件重在实操，特别是在第三章的第六节从实操的各个界面的变化来说明软件的使用，二是从经验方面写，更多是把有实践经验的师傅们的经验写进去，特别在本书的第六章所谈到的“线切割机床故障处理以及维修保养”是记录和整理许多现场师傅的工作经验，这些经验是宝贵的、可直接借鉴和引用的，把现场的经验写进书中是重要的。

三是从控制方面写，介绍有关的控制电路。

本书主要分为六章，第一、二章介绍电火花线切割加工技术和电火花成型加工技术；第三、四章介绍电火花线切割机床的HL软件编程；第五章介绍电火花的控制系统；第六章介绍线切割机床故障处理以及维修保养。

本书可作大、中专教材，也可作为学习这项技术的参考资料。

## &lt;&lt;放电加工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 电火花切割加?技术第一节 数控电火花线切割机床简介第二节 线切割机床加工前的准备第三节 数控电火花线切割机床的基本操作第四节 快走丝线切割和慢走丝线切割第五节 中走丝线切割第二章 电火花成型加工技术第一节 电火花成型加工技术概述第二节 电火花成型加工工艺第三节 电火花成型机床的操作第四节 电火花成型机床的穿孔加工第五节 电火花型腔加工第六节 电火花成型机床常见故障与处理第三章 线切割机床HL软件编程第一节 HL线切割软件介绍第二节 图形编辑操作第三节 图形加工操作第四节 AUTOP线切割软件使用概述第五节 图形输入操作第六节 HL线切割软件使用图解第四章 线切割机床HL软件应用实例第一节 直线和圆弧组成图形的绘图和编程第二节 直线、圆弧、过渡圆及对称图形的绘图和编程第三节 两圆的公切线及公切圆第四节 等分旋转图形第五节 三点圆及三切圆第六节 综合图形编程第五章 电火花加工控制系统第一节 电火花加工机床的控制简介第二节 PCI总线技术第三节 线切割机床的步进电源第四节 线切割机床的高频电源第五节 线切割机床的电气系统第六章 线切割机床的维修第一节 线切割机床断丝原因第二节 线切割机床常见故障与处理第三节 线切割机床典型故障与处理第四节 线切割机床的维修

<<放电加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>