

图书基本信息

书名：<<铣工操作技能实训图解（初中级工）>>

13位ISBN编号：9787533143688

10位ISBN编号：753314368X

出版时间：2006-1

出版时间：山东科学技术出版社

作者：孙德山等

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

机械制造业是技术密集型的行业，历来高度重视技术工人的素质，有一支技术过硬、技艺精湛的高素质技术工人队伍是每个单位所喜闻乐见的。

本套培训教材本着以职业活动为导向、以职业技能为中心的指导思想，以国家劳动和社会保障部颁布的职业资格鉴定标准中的初级内容为主，并涉及少量的中级内容，以实用、够用为原则，突出技能操作，以图解的形式，配以简明的文字说明、具体的操作过程与操作工艺，有很强的针对性和实用性。

本书以“实用、够用”为宗旨，以铣工技能为主线，以满足铣工技术工人的迫切需要为目标，将铣工工艺理论与铣工技能有机地结合起来，按岗位培训需求编写。

其主要内容包括：铣床，铣刀，量具，铣削知识，铣削平面和连接面，铣削阶台、沟槽和切断，分度方法，铣削外花键和离合器，铣削直齿圆柱齿轮，铣削斜齿圆柱齿轮。

本书图文并茂，通俗易懂，言简意赅，精练实用，覆盖面广，通用性强，在众多铣工书籍中独具特色，是广大铣工技术爱好者的良师益友，可作为各类技术院校学生的专业参考书和培训教材。

书籍目录

第一章 铣床第一节X6132型卧式万能铣床第二节铣床的种类第三节铣床的操作第四节铣床的维护保养第五节安全技术和文明生产第二章 铣刀第一节铣刀的基础知识第二节铣刀的安装与拆卸第三节面铣刀第三章 量具第一节游标卡尺第二节游标万能角度尺(I型)第三节千分尺第四节百分表第五节其他常用量具第四章 铣削知识第一节铣削运动和铣削用量第二节铣削方式第三节立铣头和工作台“零位”的校正第四节工作台的间隙第五节切削液第五章 铣削平面和连接面第一节铣削平面第二节工件的装夹第三节铣削垂直面和平行面第四节铣削斜面第六章 铣削台阶、沟槽和切断第一节铣削台阶第二节铣削直角沟槽第三节铣削键槽第四节铣削V形槽第五节铣削T形槽第六节铣削燕尾槽和燕尾块第七节切断工件第七章 分度方法第一节万能分度头第二节简单分度法和角度分度法第三节差动分度法第四节直线移距分度法第八章 铣削外花键和离合器第一节铣削外花键第二节铣削矩形齿离合器第三节铣削尖齿离合器第九章 铣削直齿圆柱齿轮第一节直齿圆柱齿轮第二节正齿轮铣刀第三节直齿圆柱齿轮的测量第四节铣削直齿圆柱齿轮第五节铣削直齿条第十章 铣削斜齿圆柱齿轮第一节铣削圆柱螺旋槽第二节铣削斜齿圆柱齿轮第三节铣削质数齿斜齿轮第四节铣削斜齿条初、中级铣工鉴定考试题库(应知部分)初、中级铣工鉴定考试题库(应会部分)初、中级铣工鉴定考试题库答案(应知部分)附录参考文献

编辑推荐

机械制造业是技术密集型的行业，历来高度重视技术工人的素质，有一支技术过硬、技艺精湛的高素质技术工人队伍是每个单位所喜闻乐见的。

本套培训教材本着以职业活动为导向、以职业技能为中心的指导思想，以国家劳动和社会保障部颁布的职业资格鉴定标准中的初级内容为主，并涉及少量的中级内容，以实用、够用为原则，突出技能操作，以图解的形式，配以简明的文字说明、具体的操作过程与操作工艺，有很强的针对性和实用性。

本书以“实用、够用”为宗旨，以铣工技能为主线，以满足铣工技术工人的迫切需要为目标，将铣工工艺理论与铣工技能有机地结合起来，按岗位培训需求编写。

其主要内容包括：铣床，铣刀，量具，铣削知识，铣削平面和连接面，铣削阶台、沟槽和切断，分度方法，铣削外花键和离合器，铣削直齿圆柱齿轮，铣削斜齿圆柱齿轮。

本书图文并茂，通俗易懂，言简意赅，精练实用，覆盖面广，通用性强，在众多铣工书籍中独具特色，是广大铣工技术爱好者的良师益友，可作为各类技术院校学生的专业参考书和培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>