<<铸工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<铸工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533137137

10位ISBN编号：7533137132

出版时间：2004-5-1

出版时间：山东科学技术出版社

作者：李磊,李自涵

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸工操作技术要领图解>>

内容概要

《铸工操作技术要领图解》内容包括手工造型操作技术，各种手工造型方法，型、芯砂配制，铸型浇注，冲天炉熔炼，钢和非铁合金铸造初步知识，机器造型简介及初级工造型训练等17章。

《铸工操作技术要领图解》图文并茂，通俗易懂，言简意赅适合中等职业学校，技工学校、青工培训班的铸造专业教学用书及铸造者自学用书。

<<铸工操作技术要领图解>>

书籍目录

第一章 铸造生产初步知识第一节 铸造生产在机器制造中的作用第二节 砂型铸造生产的主要工艺过程
第三节 铸型结构简介第二章 手工造型基本操作技术第一节 造型用工具和附具第二节 手工造型操作步
骤第三章 造型用砂及其配制第一节 铸造用原砂第二节 型砂、芯砂的配制工艺第三节 铸铁件涂料配制
第四章 有箱造型操作（一）第一节 整模造型第二节 分模造型第三节 挖砂造型第四节 假箱造型第五节
活块模造型第五章 铸铁件的浇注系统第一节 合金的铸造性能第二节 浇注系统各部分的作用第三节 灰
口铸件浇口系统的开设原则及尺寸确定方法第四节 铸铁件，有色金属铸件冒口的作用及位置尺寸的
确定第五节 造型用冷铁的选用第六章 有箱造型操作技巧（二）第一节 盖板类铸件造型第二节 手轮类
铸件造型第三节 小支架类铸件造型第四节 皮带轮类铸件造型第五节 端盖类铸件造型第七章 砂芯制造
技术第一节 砂芯的主要用途第二节 芯骨的选材和制造第三节 砂芯的制造技术第四节 砂芯的通气第五
节 砂芯的支撑及涂料第八章 有箱造型操作技术（三）第一节 吊砂造型第二节 活砂造型第三节 三箱
造型第四节 砂芯在砂型中的固定和排气第五节 其他造型方法第九章 有箱造型操作技术（四）第一
节 炉门在铸件造型第二节 槽轮类铸件造型第三节 方箱类铸件造型第四节 三通管类铸件造型第十章
地坑造型第十一章 车刮板造型技术第十二章 干砂型的制造与烘干第十三章 铸型浇注第十四章 冲天
炉熔基本操作技术第十五章 钢和有色金属的铸造常识第十六章 机器造型及特种铸造浅说第十七章
初级工造型训练

<<铸工操作技术要领图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>