

<<简明机加工生产线工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机加工生产线工手册>>

13位ISBN编号：9787532396320

10位ISBN编号：7532396320

出版时间：2009-1

出版时间：上海科学技术出版社

作者：胡家富 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明机加工生产线工手册>>

### 内容概要

《简明机加工生产线工手册》主要介绍机械加工生产线操作工和调整工的基本知识和技能，内容包括机械生产线的基础知识；生产线输送装置、送料设备、检测装置的常识；专用机床、组合机床和数控机床的使用、调整与加工精度分析；生产线刀具、夹具的使用与调整。

《简明机加工生产线工手册》注重金属切削加工知识和技能的综合运用，可供金属切削加工中级及以上水平的生产线工人培训和自学使用，也可供机械加工生产线相关人员参考使用；对于初学机械加工金属切削的技术工人，也是一本可供自学参考的实用书籍。

## &lt;&lt;简明机加工生产线工手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 机械加工生产线的基础知识一、 机械加工工艺的基础知识1.金属切削及其加工方式概述2.切削用量及其合理选择3.典型零件、部位的加工工艺4.机床、夹具、刀具和零件的精度测量二、 机械加工生产线的组成1.生产线的场地布置和设备布局2.工序加工的设备 and 组合配置方式3.单机供料和生产线工件输送装置4.在线检测方法 with 装置5.专用夹具 and 专用量具6.专用刀具 and 可转位刀具7.生产线排屑 and 安全检测装置三、 大批量生产的特点 with 管理基础知识1.工序工时 with 生产节拍2.质量管理 with 质量控制3.设备保养 with 故障处理4.工艺管理 with 工艺纪律四、 生产线作业的基本方法1.作业标准 and 作业指导2.标准作业3.联合作业

第二章 专用机床的组成、使用 and 调整一、 专用机床的种类、自动控制 and 基本加工方法1.生产线专用机床的种类2.专用机床的自动控制方式3.专用机床自动化的基本方法4.专用机床的机械无级变速装置5.自动化专用机床加工的基本方法二、 生产线常用轴套类加工机床实例1.卧式多轴自动（半自动）车床2.仿形车床3.卡盘多刀车床三、 生产线常用花键、齿轮加工机床实例1.Y631K型外花键铣床的结构 with 使用调整2.Y38型滚齿机的基本结构 with 使用调整

第三章 组合机床的组成、使用 with 调整一、 组合机床的组成 with 结构特点1.组合机床的种类 with 基本组成2.组合机床主要部件的结构特点二、 组合机床的加工工艺 with 操纵方法1.组合机床的加工工艺范围 and 加工精度2.组合机床的基本操纵规范3.组合机床的基本操纵方法 with 工作过程三、 组合机床的使用调整1.切削用量的调整2.切削加工的调整3.控制系统的调整

第四章 数控机床的组成、使用 with 调整一、 数控机床的分类、组成 with 结构特点1.生产线、自动加工线常用的数控机床2.数控车床、数控铣床 and 加工中心组成3.数控机床主要部分的典型结构二、 数控机床的操纵方法1.数控机床的加工工艺2.数控加工的工艺文件3.数控机床加工的工艺实例4.数控机床的基本操作方法5.数控机床操作注意事项 and 操作规程三、 数控机床加工程序编制 with 调整1.数控机床程序编制 with 释读基本常识2.数控车床程序编制 and 释读基础3.数控铣床 with 加工中心程序编制 and 释读基础4.数控机床加工程序编制释读实例5.数控机床加工参数的调整 with 输入四、 数控机床主要部分的调整 with 常见故障1.数控机床主要部分的间隙调整方法2.数控机床的维护 with 常见故障处理方法3.数控机床的机械故障及其分类4.数控机床cNC系统故障诊断 with 维修示例5.液压传动系统常见故障诊断及排除6.数控机床的报警 and 自诊断技术应用

第五章 生产线刀具的选用、检测 and 调整一、 生产线常用刀具的种类1.常用标准刀具的种类2.典型专用刀具3.特殊刀具二、 生产线、自动线常用刀具的结构、材料特点1.生产线刀具的技术要求2.生产线刀具的结构特点三、 生产线刀具及其切削用量的选用原则 and 方法1.刀具选用原则 and 方法2.切削用量的选择方法四、 刀具磨损 and 使用寿命的基本知识1.刀具钝化及其磨损形式 with 过程2.刀具磨钝标准 with 使用寿命五、 生产线刀具磨损的特点及其常用刀具的使用寿命1.生产线刀具磨损的特点2.常用刀具的使用寿命3.生产线刀具使用寿命的控制方法六、 生产线刀具的调换、检测 and 调整1.刀具的调换 and 装卸2.生产线刀具的检测3.生产线刀具的调整

第六章 生产线夹具的使用 with 调整一、 生产线夹具的种类 with 基本组成1.机床夹具 with 生产线夹具2.机床专用夹具的基本结构3.生产线夹具的基本组成二、 生产线夹具的主要特点1.数控机床夹具的主要特点2.组合机床夹具的结构特点3.成组夹具的结构特点4.液压夹具的特点三、 气液夹具典型系统回路 and 常用执行元件1.液压夹具的基本控制回路 with 传动部件2.气动夹具的基本控制回路 with 传动部件四、 生产线夹具的使用 with 维护1.成组夹具的使用 with 维护2.随行夹具的使用 with 维护3.固定夹具的使用 with 维护4.液压、气动夹具的使用 with 维护五、 生产线夹具的调整方法1.生产线夹具的基本调整内容 and 方法2.液压、气动夹具的调整3.生产线夹具的精度检测 and 磨损控制

<<简明机加工生产线工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>