

<<冲压模典型结构100例>>

图书基本信息

书名：<<冲压模典型结构100例>>

13位ISBN编号：9787532395071

10位ISBN编号：7532395073

出版时间：2008-10

出版时间：上海科学技术出版社

作者：杨占尧，杨安民 著

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压模典型结构100例>>

### 前言

模具是制造业的重要基础工艺装备。

用模具进行生产所达到的高精度、高复杂程度、高一致性、高生产率和低耗能、低耗材，是其他装备难以胜任的，模具工业在制造业中的地位越来越重要。

国外将模具比喻为“金钥匙”、“金属加工帝王”、“进入富裕社会的原动力”等；国内也将模具工业称为“永不衰亡的工业”、“点铁成金的行业”、“无与伦比的效益放大器”等。

现在，模具技术已成为衡量一个国家产品制造水平的重要标志之一，没有高水平的模具就没有高水平的产品，这种观点已成为共识。

本书精选了冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、复合模、多工位精密级进模，附全套零件图的模具和经济型冲压模具等共计100套，比较系统、全面地介绍了冲压模具的基本结构、典型结构以及具有某些特点的模具，选择均突出了实用性和系统性。

在图册编写过程中，我们力求做到结构完整、内容实用、技术先进、使用可靠，为广大从事模具设计和制造的技术人员提供一本可直接用于设计的工具书。

本书的特色和亮点是提供了典型模具结构的三维装配图和三维爆炸图，使读者对模具结构及主要零部件结构更容易理解和掌握。

本书对所选的经典模具结构提供了主要零件的设计图样，使读者既能了解模具的结构，同时又能了解其主要零部件的结构和设计，这在以往所有的图册中是不多见的。

本书由杨占尧、杨安民、张峰、张松青、黄晓燕、韩光平等编著，由河南机电高等专科学校杨占尧教授、河南新飞电器有限公司杨安民高级工程师担任主编并对全书进行了统稿，由河南理工大学武良臣教授主审。

在编写过程中，得到了河南机电高等专科学校、河南新飞电器有限公司、《模具工业》编辑部等单位的大力支持，在此一并表示感谢！

由于技术资料收集困难，文字水平不足，同时由于我们水平有限，时间仓促，本书难免有疏漏错误之处，恳切希望同行们不吝赐教，提出改进意见。

## <<冲压模典型结构100例>>

### 内容概要

本书精选了冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、复合模、多工位精密级进模、附全套零件图的模具和经济型冲压模具等共计100套，系统、全面地介绍了冲压模具的基本结构、典型结构以及具有某些特点模具的结构。

本书介绍的模具均经过生产实践的检验，都是常用零件的先进模具及少量的国外引进并已经国产化了的先进模具。

本书提供了部分典型模具结构的三维装配图和三维爆炸图，使读者对模具结构及主要零部件结构更容易理解和掌握。

本书对所选的经典模具结构提供了主要零件的图样，使读者在理解模具结构的同时还能了解其主要零部件的结构和设计。

本书适用于广大从事模具设计与制造的技术人员，同时也可供高等学校模具专业、机械专业、机电专业的师生使用。

## &lt;&lt;冲压模典型结构100例&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 典型模具结构总装图1. 锌基合金落料模2. 下顶出典型结构落料模3. 导板导向侧刃定距落料模4. 导板导向挡料销定距落料模5. 自动定距负间隙落料模6. 一模六件无废料落料模7. 自动挡料式调头对冲落料模8. 大尺寸工件两端切角模9. 快速装拆凸模的狭长槽冲模10. 大尺寸工件冲小长方孔模11. 快换式系列尺寸冲孔模12. 斜楔换向水平冲孔模13. 垫板漏料结构多孔冲模14. 大尺寸多小孔冲孔落料复合模15. 开式切边冲孔复合模16. 四垫片套排复合冲裁模17. 冲击式超短凸模小孔冲模18. 全长导向式小孔冲模19. 盒形件垂直剖分模20. 弯角大于 $90^\circ$ 的切舌模21. 带废料切刀的方盒垂直切边模22. 带凸缘盒形件的垂直切边模23. 正装式典型结构冲孔落料复合模24. 倒装式典型结构冲孔落料复合模25. 圆管立式双向冲缺口模26. 硅钢片正装复合模27. 铜垫片倒装复合模28. 铜片冲孔落料复合模29. 筒形件旋转切断模30. 斜楔弹簧式棒料自动切断模31. 通用冲孔模32. 通用外切圆弧模33. 通用精冲模34. 凸轮负间隙修整模35. PVC薄膜复合冲裁模36. 云母片复合冲裁模37. V形件简易弯曲模38. V形件精密弯曲模39. 内支架V形弯曲模40. U形件弯曲模( ) 41. U形件弯曲模( ) 42. U形件弯曲模( ) 43. 钢带快速冲模44. z形件弯曲模45. 异形零件滚轴式弯曲模46. 大圆一次弯曲成形模47. 对称阶梯形零件摆动夹弯模48. 凸模摆动式几形件弯曲模49. 凸模摆动式弯曲模50. 圆形件自动出件一次弯曲模51. 开口销类零件斜楔挤弯模52. 弧形件成形弯曲模53. 一模两件对称弯曲模54. 矩形类零件摇板弯曲模55. 底角小于 $90^\circ$ 的滚动轴弯曲模56. 压线卡类零件滑轮弯曲模57. 弯钩类零件斜楔式弯曲模58. 支架类零件摆动夹弯模59. 几件一次弯曲成形模60. 多工序一次弯曲成形模61. U形螺柱弯曲模62. 铰链卷弯模63. 焊片卷圆模64. 滑动凸模式弯曲模65. 葫芦形零件自动出件弯曲模66. 螺旋式弯曲模67. 聚氨酯橡胶弯曲模68. 典型结构首次拉深模69. 压边圈在上模的反向再次拉深模70. 压边圈在下模的再次拉深模71. 冰箱接水盒拉深成形模72. 硬质合金正装拉深模73. 带压边圈的倒装拉深模74. 阶梯形零件拉深模( ) 75. 阶梯形零件拉深模( ) 76. 筒形件变薄拉深模77. 圆筒形件落料正反拉深模78. 拉深冲孔挤切复合模79. 多层凹模连续拉深模80. 连接盖拉深翻边复合模81. 内外环套排落料拉深冲底复合模82. 螺孔通用翻边模83. 壳体百叶窗切口模84. 电极冲齿模85. 波形盘落料成型模86. 斜楔式翻边压平复合模87. 浮动凹模扩口模88. 双动压力机用橡胶胀形模89. 细圆管头部墩头模90. 冲孔切断少废料级进模91. 弹压导板导向的冲孔落料级进模92. 簧片落料少废料级进模93. U形件冲孔、切断、弯曲级进模94. 弯曲冲孔级进模95. 支架冲孔压弯切断少废料级进模96. 连续拉深冲孔落料级进模97. 链片冲孔、落料复合模(含模具零件图) 98. 凸模浮动式z形件弯曲模(含模具零件图) 99. 筒形件拉深模(含模具零件图) 100. 用导正销定距的冲孔落料级进模(含模具零件图) 第2章 典型模具结构的三维实体表示1. 大尺寸工件两端切头模(序号8) 2. 斜楔换向水平冲孔模(序号12) 3. 全长导向式小孔冲模(序号18) 4. 异形零件滚轴式弯曲模(序号46) 5. 凸模摆动式弯曲模(序号48) 6. 典型结构首次拉深模(序号68) 7. 链片冲孔落料复合模(序号97) 8. 凸模浮动式z形件弯曲模(序号98) 9. 筒形件拉深模(序号99) 10. 导正销定距的冲孔落料级进模(序号100) 第3章 冲压模具常用设计资料1. 冷冲模类型的选用2. 冷冲模的常用材料3. 冷冲模常用公差配合及表面粗糙度4. 冷冲模零件技术条件5. 冷冲模技术条件6. 冷冲模的常用螺钉7. 冷冲模螺钉的选用原则8. 冷冲模常用销钉及选用原则参考文献

<<冲压模典型结构100例>>

编辑推荐

《冲压模典型结构100例》适用于广大从事模具设计与制造的技术人员，同时也可供高等学校模具专业、机械专业、机电专业的师生使用。

<<冲压模典型结构100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>