

<<简明钳工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明钳工手册>>

13位ISBN编号：9787532392506

10位ISBN编号：7532392503

出版时间：2009-1

出版时间：上海科学技术出版社

作者：黄涛勋 编

页数：706

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明钳工手册>>

### 内容概要

《简明钳工手册（第3版）》册内容丰富而精炼，数据较完整，实例具体，各种标准基本更新。

全书共分十一章，内容有：金属材料及热处理、公差配合与表面粗糙度、钳工基础知识、钳工基本加工工艺、机床夹具的基础知识、装配精度检测、典型零件装配工艺、机床装配、机床拆卸与修理基础知识、液压传动、工艺规程基础知识等。

## &lt;&lt;简明钳工手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 金属材料与热处理	一、金属材料的分类及其性能	二、钢	三、生铁、铁合金及铸铁	四、有色金属及合金	五、粉末冶金与硬质合金	第二章 公差配合与表面粗糙度
一、机械零件加工质量与零件的互换性	二、极限与配合的有关术语	三、极限与配合的基本规定	四、常用、优先的公差带与配合	五、公差与配合新旧国家标准对照	六、未注公差尺寸及其极限偏差	七、形状和位置公差
八、表面粗糙度	第三章 钳工基础知识	一、常用量具、仪器及检测工具的正确使用	二、钳工常用工具	三、钳工常用设备	四、切削用量与润滑和冷却	第四章 钳工基本加工工艺
一、划线	二、锯削、錾削和锉削加工	三、钻削和铰削	四、攻螺纹、套螺纹	五、刮削、研磨和珩磨	六、矫正和弯形	七、铆接
第五章 机床夹具的基础知识	一、机床夹具的作用、组成和主要类型	二、工件的定位和常用定位元件	三、工件的夹紧和常用夹紧机构	四、钳工常用典型夹具	五、夹具的检测和维修	第六章 装配精度检测
一、直线度测量	二、平行度和垂直度测量	三、同轴度测量	四、机床噪声测试	五、旋转件的平衡测试及校正工艺	六、机床精度检测	第七章 典型零件装配工艺
一、螺纹连接装配工艺	二、键连接装配工艺	三、销连接装配工艺	四、带传动机构装配工艺	五、链传动机构装配工艺	六、齿轮传动机构装配工艺	七、螺旋机构装配工艺
八、联轴器和离合器装配工艺	九、轴承装配工艺	第八章 机床装配	一、机床传动基础知识	二、机床装配基础知识	三、CA6140型卧式车床的装配	四、铣床的装配与调整
五、龙门刨床的装配与调整	第九章 机床拆卸与修理基础知识	一、修理钳工必备的基础知识	二、修理前的准备工作	三、机床主要零件的维修方法	四、设备的三级保养制	第十章 液压传动
一、概述	二、液压泵和液压缸	三、液压控制阀	四、基本液压回路及其应用	五、液压系统安装、调试和常见故障排除	第十一章 工艺规程基础知识	一、基本概念
二、工艺规程的编制	三、齿轮减速器生产过程分析	四、典型零件机械加工工艺实例				

## 章节摘录

第五章 机床夹具的基础知识                      五、夹具的检测和维修                      机床夹具使用一个阶段后，进行检测和维修是保证加工精度的重要工作内容。

1. 机床夹具的检测                      1) 机床夹具的精度检测                      机床夹具使用后，由于搬运、安装、承受切削力、与刀具和工件定位面摩擦等多种因素，会产生精度误差，从而影响工件的加工质量。

机床夹具的精度检测包括按夹具总图进行的夹具相对位置精度检测和各个组成部分、元件精度检测两大部分。

(1) 夹具整体精度检测                      定位精度检测和导向装置精度检测是夹具整体精度检测的主要内容，具体检测步骤如下：                      熟悉夹具的结构和主要定位方式，熟悉工件在夹具中的定位方法和加工部位的精度。

检测夹具上工件主要定位基准元件与夹具体底面基准和侧面基准的相对位置精度及尺寸精度。

例如矩形工件的主要基准为平面，定位元件一般采用板支承，此时应检测板支承定位面与夹具体基准底面和侧面的平行度及尺寸精度。

检测夹具上工件次要定位基准元件与夹具体基准的相对位置精度。

如图5-11中的平面定位帽是工件（圆柱轴）的端面定位元件，为了保证工件上径向孔与端面的尺寸位置，检测时应测量该元件定位面与钻模的位置尺寸精度，同时应测量定位面与夹具体基准底面和侧面的垂直度。

对于有等分或角度分度对定装置的夹具，应注意使用符合加工精度要求的标准件（或合格零件）检测其等分或角度分度的精度。

对于有定位装置的夹具，应检测定位键等定位装置与夹具体和主要定位元件的相对位置精度。

.....

## <<简明钳工手册>>

### 编辑推荐

《简明钳工手册（第3版）》为“机电工人技术丛书”之一。全书共分十一章，主要介绍了钳工基础知识、钳工基本加工工艺、机床夹具的基础知识、装配精度检测、典型零件装配工艺、机床装配、液压传动、工艺规程基础知识等内容。本书内容丰富、取材先进，具有简明、实用的特点，适合机械制造厂、修配厂和乡镇农机修配厂广大钳工使用，也可供修配车间工程技术人员参考。

<<简明钳工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>