第一图书网, tushu007.com

<<钳工常用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工常用技术手册>>

13位ISBN编号：9787532389704

10位ISBN编号：7532389707

出版时间：2007-10

出版时间：上海科技出版社

作者：郑国明

页数：439

字数：351000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本手册是依据《国家职业标准》初、中级钳工的岗位要求编写而成，内容包括专业技术知识（钳工操作技术、典型零部件的装配、通用机械设备的结构原理和维护、装配工艺、钻床夹具等）和基本技术知识（常用量具、量仪、金属材料与热处理、金属切削过程与刀具、公差与配合、形位公差和表面粗糙度、零件加工工艺编制、零件的测绘等）。
基本技术知识是机械行业相关专业工种的共性技术知识，故也可供相关机械工人学习参考。

第一图书网, tushu007.com

<<钳工常用技术手册>>

书籍目录

第一章 常用量具的结构原理和使用 一、游标卡尺 二、千分尺 三、百分表 四、万能游标量角器 五、光滑极限量现 六、直角尺 七、量块 八、正弦规第二章 常用量仪的结构原理和测量方法 一、普通水平仪 二、合像水平仪 三、光学平直仪第三章 金属材料与热处理 一、金属材料的性能 二、碳素钢 三、钢的热处理 四、合金钢 五、铸铁 六、有色金属及硬质合金第四章 金属切削过程与刀具 一、金属切削过程 二、刀具的几何参数的选择 三、常用刀具和磨削 四、刀具的磨损与刃磨第五章 公差与配合、形位公差和表面粗糙度 一、公差与配合 二、形状和位置公差 三、表面粗糙度第六章 钳工操作技术 一、划线 二、錾削 三、锯削 四、锉削 五、钻孔 六、扩孔、铰孔 七、攻螺纹和套螺纹 八、刮削 九、研磨 十、矫正与弯曲 十一、黏接第七章 典型零部件的装配第八章 通用机械设备的结构原理和维护第九章 工艺规程及编制第十章 零件的测绘第十一章 钻床夹具

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com