

<<实用金属切削加工工艺手册>>

图书基本信息

书名：<<实用金属切削加工工艺手册>>

13位ISBN编号：9787532377121

10位ISBN编号：7532377121

出版时间：2005-1-1

出版时间：上海科技

作者：陈家芳

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用金属切削加工工艺手册>>

内容概要

本书的内容包括:公差、金属材料与热处理、金属切削知识、机床夹具、钻床工作、车床工作、刨床工作、铣床工作、镗床工作、磨床工作、齿轮机床工作和切削工工艺规程等知识.

<<实用金属切削加工工艺手册>>

书籍目录

第一章 公差 第一节 光滑圆桩体的尺寸公差与配合 第二节 表面粗糙度 第三节 形状和位置公差第二章 金属材料与热处理 第一节 金属材料的性能 第二节 金属材料的分类和牌号 第三节 钢铁材料的特点和用途 第四节 非铁材料 第五节 铸造合金 第六节 钢的鉴别 第七节 钢的热处理第三章 金属切削知识 第一节 切削运动、加工表面和切削用量 第二节 刀具切削部分材料 第三节 金属切削过程 第四节 刀具几何角度 第五节 刀具主要角度的作用和选择 第六节 切削用量的选择 第七节 切削液及其选用 第八节 典型刀具介绍 第九节 机夹刀具第四章 机床床具 第一节 机床夹具的基本概念与功能 第二节 工件的定位 第三节 夹紧装置 第四节 组合夹具第五章 钻床工作 第一节 钻床 第二节 钻削与钻头 第三节 钻削加工通用工艺守则 第四节 钻乳 第五节 扩孔、铰孔与铰端面 第六节 铰孔 第七节 攻螺纹第六章 车床工作 第一节 车床 第二节 工件的典型装夹方法 第三节 车削加工通用工艺守则 第四节 零件的加工过程 第五节 几种典型零件表面的加工第七章 刨床工作 第一节 刨床 第二节 刨刀、刨削用量及工作的夹紧 第三节 刨削、插削加工通用工艺守则 第四节 平面的刨削 第五节 槽的刨削 第六节 曲面的刨削第八章 铣床工作第九章 镗床工作第十章 磨床工作第十一章 齿轮机床工作第十二章 切削加工工艺规程

<<实用金属切削加工工艺手册>>

编辑推荐

本手册是按金属切削加工工人所必须懂得的知识要求（如机床、刀具、加工材料、加工工艺等）来编写的，内容包括公差、金属材料与热处理、金属切削知识、机床夹具、钻床工作、车床工作、刨床工作、铣床工作、镗床工作、磨床工作、齿轮机床工作和切削加工工艺规程等知识。

本手册可供金属切削加工工人和工艺人员参考使用，也可作为职业技术学院教师的教学参考用书和学生的自学用书。

<<实用金属切削加工工艺手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>