

<<简明车工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明车工手册>>

13位ISBN编号：9787532349609

10位ISBN编号：7532349608

出版时间：1999-8-1

出版时间：上海科学技术出版社

作者：诸全兴 编

页数：463

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明车工手册>>

内容概要

《简明车工手册（第2版）》共分三章，第一章车床基础知识包括车床的型号、使用与调整，车工切削基本知识，车工常用量具及车床夹具的基本知识等；第二章车削加工基本知识包括外圆的车削、切断和内外沟槽车削，圆柱孔的加工，圆锥面的车削，特形面的车削，偏心件的车削，表面修饰加工及螺纹加工等；第三章机械加工工艺基本知识包括生产过程与工艺过程、工艺过程的组成、各种形面加工工艺方案比较、机械加工中定位与夹紧符号表示方法及典型零件加工工艺分析等。书末设有附录，包括螺纹牙型尺寸、螺纹基本尺寸及螺纹公差等车工必备参考资料。

《简明车工手册（第2版）》特点是图表多，内容精简、实用。

<<简明车工手册>>

书籍目录

第一章 车床基本知识一、车床的型号、使用与调整金属切削机床型号的编制方法车床的组成和性能车床主要精度的检验方法车床精度对加工质量的影响典型车床的操纵和传动系统C620-1型车床的调整二、车床切削基本知识切削运动和工件的加工表面切削过程的基本规律断屑及其影响因素切削用量的基本概念切削刀具材料及其合理选择刀具几何参数及其合理选择切削液及其应用三、车工常用量具游标卡尺类量具千分尺类量具百分表量具使用时的注意事项四、车床夹具的基本知识车床夹具概述车床夹具的组成、功用和要求车床夹具的种类工件定位的六点定则第二章 车削加工基本方法一、轴套类零件的结构要素和磨削加工余量二、外圆的车削三、圆柱孔的加工四、切断和外沟槽车削五、圆锥面的车削六、特形面的车削七、偏心工件的车削八、表面修饰加工九、螺纹加工第三章 机械加工工艺基本知识一、生产过程和工艺过程二、工艺过程的组成三、各种形面加工工艺方案比较四、机械加工中的定位与夹紧符号五、典型零件加工工艺分析附录一、普通螺纹基本牙型二、普通螺纹基本尺寸三、普通螺纹公差与配合四、梯形螺纹牙型五、梯形螺纹基本尺寸六、梯形螺纹公差七、米制锥螺纹基本尺寸及公差八、用螺纹密封的管螺纹牙型、基本尺寸及公差九、非螺纹密封的管螺纹牙型、基本尺寸及公差

<<简明车工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>