

<<汽车修理应知同步训练>>

图书基本信息

书名：<<汽车修理应知同步训练>>

13位ISBN编号：9787532348978

10位ISBN编号：7532348970

出版时间：1999-6

出版时间：上海科学技术出版社

作者：上海市教育委员会职教办 编

页数：136

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车修理应知同步训练>>

前言

在国家教育委员会职业技术教育司教材处的主持下,在上海市教育委员会职业技术教育办公室的组织下,我们已于1998年全面完成了《职业高中汽车维修专业系列教材》这项教材建设的第一期工程。

本套系列教材,共分4类22种:必修教材类,专业基础课有《汽车维修职业道德》、《汽车维修全面质量管理》、《汽车维修机械制图》、《汽车维修机械基础》、《汽车维修电工基础》5种,专业课有《汽车常用材料及加工工艺》、《汽车电气设备》、《汽车构造》、《汽车修理》4种;选修教材类,有《汽车驾驶技术》、《汽车检测技术》、《现代汽车技术基础》共3种;同步训练类,有《汽车维修机械制图习题集》、《汽车维修机械基础应知同步训练》、《汽车维修电工基础应知同步训练》、《汽车常用材料及加工工艺应知同步训练》、《汽车电气设备应知同步训练》、《汽车构造应知同步训练》、《汽车修理应知同步训练》、《汽车维修应知同步训练》共8种,《汽车维修职业道德》、《汽车维修全面质量管理》不出配套的应知同步训练,将通过在相应教材中增加题量来解决;教学用图类,有《汽车维修教学图册》、《汽车维修教学挂图》2种。

本套系列教材,自1991年初版以来,得到了全国各省市、自治区的职业技术学校的广泛认可与普遍使用,并受到了中等技工学校及成人初、中级汽车行业各类培训机构的良好反响与热烈欢迎。为使本套系列教材不断规范化、完善化,我们将依据全国各地教学实践后的反馈意见,认真做好修订再版工作。

1995年,完成了必修教材类的第二版修订工作;1999年完成了同步训练类的第二版修订工作;选修教材类与教学用图类也将随后完成第二版修订工作。

本同步训练由邓正思、焦才柏编写,由梁义生审稿。

<<汽车修理应知同步训练>>

内容概要

《汽车修理应知同步训练（第2版）》是《职业高中汽车维修专业系列教材》同步训练类中的1种。它是与对应教材《汽车修理》相配套的习题集，共分两个部分：第一部分是按照教材章节顺序（每章一份同步训练）编排了适量的练习题；第二部分是依据各级各类考核资讯汇编了4套综合测试试卷。

《汽车修理应知同步训练（第2版）》可供职业高中汽车维修专业或汽车行业各类相关培训班使用，用于对学生课内外的训练与测试，是实施教学所必备的教学辅助用书。

<<汽车修理应知同步训练>>

书籍目录

第一部分 应知同步练习第一章 汽车技术性能变坏与零件损伤第二章 汽车修理、维护制度和维修机具第三章 汽车零件的清洗和检验第四章 汽车零件的机械加工修复方法第五章 汽车零件的其他修复方法第六章 气缸体、气缸盖的修理第七章 活塞一连杆组的修理第八章 曲轴飞轮组的修理第九章 配气机构的修理第十章 润滑系统的检修第十一章 冷却系统的检修第十二章 汽油机燃料系的检修第十三章 柴油机燃料系的检修第十四章 发动机的总装和维护第十五章 离合器的修理第十六章 变速器的修理第十七章 万向传动轴的修理第十八章 驱动桥的修理第十九章 前桥、转向系的修理第二十章 制动系的检修第二十一章 车架和悬架的修理第二十二章 汽车总装和试车第二部分 综合测试试卷综合试题(一)综合试题(二)综合试题(三)综合试题(四)参考答案

<<汽车修理应知同步训练>>

章节摘录

2. 因为差速器壳体即为从动齿轮轴, 一般在装配主减速器前, 先将差速器安装好, 并使其与从动齿轮用螺栓固定, 并用保险片锁定, 防止螺栓松动。然后再压入左、右轴承, 以备装配。

(1) 先装主动齿轮轴及轴承 主动齿轮轴及轴承均是有预紧力的, 将原有的隔套、垫片以及轴承按原位装复, 再套入主动齿轮轴, 装上传动凸缘及油封, 用专用夹具夹紧主动齿轮轴, 然后装上锁紧大螺母, 并拧至规定的拧紧力矩, 此时两轴承应有 $0.05 \sim 0.10$ mm的轴承间隙, 一般用手拨主动齿轮轴能转动, 但无轴向松动即可。

若不正常, 则应通过抽垫隔套垫片来达到要求。

(2) 装从动齿轮轴 将主减速器壳体向下, 再把从动齿轮轴两端的轴承外圈套在轴承上, 然后慢慢放入从动齿轮轴的半圆形座孔中, 并检查主、从动齿轮的啮合情况, 正常后再装上左、右两只半圆形座孔盖, 方向不可调错, 旋入两边的花篮螺母, 装上两轴承座孔盖螺栓, 用花篮螺母旋入压紧轴承后, 少许后退, 然后按规定力矩拧紧座孔盖螺栓。

(3) 主、从动齿轮啮合印痕调整 将印痕和齿隙调整正确后, 再重复以上拧紧花篮螺母和轴承座孔盖螺栓, 并在花篮螺母及螺栓上装好锁片及防松装置。这样, 主减速器装配基本完成。

3. 主减速器主、从动齿轮在承受较大载荷时, 啮合印痕会偏移向大端, 为此, 在装配时两齿不允许全长接触, 应在齿长 $1/2 \sim 2/3$ 处, 并偏于小端, 这就需要在装配时调整。

解放CA1091型车主减速器啮合印痕调整可按口诀“大进从, 小出从, 顶进主, 根出主”来进行。

如印痕偏于大端, 则调进从动齿, 使间隙减小, 再抬高主动齿, 此时啮合印痕有向小端移动趋势, 直至正常。

解放CA1091型车主减速器是双级式的, 移动从动齿可通过两端轴承盖垫片移位来达到, 将右边轴承盖垫片抽去且置入左边, 从动齿则向左移动。

而主动齿轮轴是有轴承座的, 只要抽、垫座孔盖与壳体间的垫片, 就能使主动齿轮向内、外移动。

4. 差速器装配前, 应清洁各机件, 并在工作面上涂上润滑油。

把有突缘的一半差速壳体向上, 再放置一半轴齿轮及一片垫片, 并检查半轴齿轮的轴颈与壳体座孔配合是否正常。

然后将四个行星齿轮套入十字轴颈内, 同时检查其装配间隙, 在行星齿轮背面垫上球面垫圈后, 将十字轴放置在差速器壳的半壳体上的半圆座孔中心去。

有条件的, 可用专用工具压紧十字轴检查行星齿轮与半轴齿轮的啮合情况, 并可抽、垫在两者背面的垫片, 使其达到正常。

再把另一半差速器壳体装上另一半轴齿轮及垫片, 用手托住, 使其与另一半差速器盖装合, 并对准差速器壳的连接螺栓孔, 用规定力矩拧紧连接螺栓, 使两个半壳体装合。

装合后, 再从差速器壳体上的检视孔中, 复查各对齿轮的啮合情况, 无变化, 则装配完毕。

5. 在安装轮毂前, 应将车轮制动器装配完毕, 并将摩擦片调至较小位置。

同时, 检查轮毂上的轮胎螺栓, 符合要求后才可装配。

首先将内、外轴承外座圈敲入到轮毂内, 轴承不得混装, 并在毂内加注适量的润滑脂。

把内油封及罩定好; 将内轴承装在半轴套管上, 轴承应注入锂基润滑脂。

然后将轮毂套入半轴套管上, 使内轴承与外圈接触, 再套入外轴承和轴承的调整螺母。

调整轴承间隙可将调整螺母旋到底, 再后退 $1/8 \sim 1/6$ 圈即可, 轮毂应转动灵活, 无轴向间隙感觉。

最后装上外油封、止推锁片和锁紧螺母, 用专用套筒旋紧, 调整好制动器后, 盖上外盖板或装上半轴。

。

.....

<<汽车修理应知同步训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>