

<<数控车床编程与操作实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作实训教程>>

13位ISBN编号：9787512405516

10位ISBN编号：7512405510

出版时间：2011-8

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：吴云飞^刘克城 编

页数：331

字数：550000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床编程与操作实训教程>>

### 内容概要

吴云飞、刘克城主编的《数控车床编程与操作实训教程》所介绍的理论知识和操作技能是编者多年数控教学及生产实践的经验总结，针对性强、简捷适用，并采用大量的加工实例。

通过完成车工的基本操作加工，轴类、套类、复杂零件的编程及加工任务，以及自动编程和仿真软件的学习，使学生在完成每一个任务的过程中学习相关的工艺分析、编程指令和加工方法，最终掌握FANUC

0i数控系统及华中数控系统编程方法和加工技术。

《数控车床编程与操作实训教程》可作为职业院校数控专业教材，亦可作为企业职工培训指导用书。

# <<数控车床编程与操作实训教程>>

## 书籍目录

### 模块一 车床的基本操作

- 课题一 入门知识
- 课题二 车床的操作、找正及测量练习
- 课题三 刀具的刃磨

### 模块二 车床轴类工件加工

- 课题一 车削外圆、端面、阶台
- 课题二 钻中心孔和一夹一顶车轴类零件
- 课题三 两顶尖装夹车轴类零件
- 课题四 车外沟槽与切断
- 课题五 车圆锥
- 课题六 滚花与成形面加工
- 课题七 车外三角螺纹
- 课题八 复合零件的加工

### 模块三 数控车床编程与操作基础

- 课题一 数控编程概述
- 课题二 数控车床的编程规则
- 课题三 数控车床的程序功能及格式
- 课题四 FANUC系统操作面板
- 课题五 华中系统操作面板

### 模块四 轴类零件编程及加工实例

- 课题一 简单轴类零件的编程及加工
- 课题二 圆弧轴的编程及加工
- 课题三 切槽和切断的编程及加工
- 课题四 螺纹零件的编程及加工
- 课题五 较复杂轴类零件的编程与加工

### 模块五 套类零件的编程及加工

- 课题一 简单套类零件的编程及加工
- 课题二 内锥与内圆弧加工的方法
- 课题三 内槽加工的方法
- 课题四 内螺纹加工的方法
- 课题五 综合套类零件加工

### 模块六 复杂零件的编程及加工

- 课题一 加工工艺文件的填写
- 课题二 初级技能加工实例
- 课题三 中级技能加工实例
- 课题四 高级技能加工实例
- 课题五 复杂零件的编程及加工

### 模块七 自动编程

- 课题一 CAXA数控车XP版自动编程
- 课题二 宇龙数控车仿真软件

### 附录

### 参考文献

## <<数控车床编程与操作实训教程>>

### 编辑推荐

《数控车床编程与操作实训教程》具有“学以致用”和“做中学”的显著特征，侧重培养学生的应用能力和创新素质。

全面介绍学生应掌握的专业知识和技能，提供与具体教学内容的特征相适应的教法，设计各书的结构，选取教学案例，内容注重实践环节，理论与实际紧密结合，实用性强。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>