

<<加工中心操作实训教程>>

图书基本信息

书名：<<加工中心操作实训教程>>

13位ISBN编号：9787512405097

10位ISBN编号：751240509X

出版时间：2011-8

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：王朝东，陈均良 编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<加工中心操作实训教程>>

内容概要

《加工中心操作实训教程》依照国家职业标准编写，内容由浅入深、简明扼要、通俗易懂。特点是注重实践环节，理论与实际紧密结合，实用性强。

《加工中心操作实训教程》共分为三个模块。

模块一为铣削基础训练，主要介绍利用普通铣床进行铣削加工的基本操作。

模块二为手工编程与操作，主要介绍利用加工中心机床对简单零件进行手工编程与加工。

模块三为自动编程与操作，主要介绍利用计算机辅助编程对复杂零件进行自动编程与加工。

附录中列举了三个模块中的铣削基础训练评分表、手工编程与操作评分表和自动编程及操作评分表。

《加工中心操作实训教程》可作为职业院校机械加工类专业学生专用教材，亦可供相关专业和相关工程人员作为培训教材。

<<加工中心操作实训教程>>

书籍目录

模块一 铣削基础训练课题一 铣削加工准备课题二 铣床的手动操作课题三 铣刀的安装课题四 工件的安装课题五 铣削平面课题六 铣削斜面课题七 直角沟槽的铣削课题八 切断课题九 铣削角度面课题十 在圆柱面上刻线课题十一 单刀铣削外花键课题十二 组合铣刀铣削外花键模块二 手工编程与操作课题一 加工中心操作准备课题二 系统面板操作课题三 编程原点的设置及刀具长度的测定课题四 铣削平面编程与加工课题五 铣削圆弧轮廓编程与加工课题六 铣削加工平面凸轮课题七 铣削加工凹槽课题八 铣削加工凹凸配合件课题九 钻孔加工课题十 镗削加工孔课题十一 铣削加工孔和螺纹课题十二 旋转加工课题十三 镜像加工课题十四 薄壁零件加工课题十五 典型零件加工模块三 自动编程与操作课题一 绘制零件平面图课题二 图形编辑与几何变换功能的应用课题三 绘制零件的曲面造型图课题四 绘制零件的实体造型图课题五 加工管理方法课题六 二维轮廓加工程序的生成课题七 区域加工程序的生成课题八 导动加工课题九 等高粗、精加工附表参考文献

<<加工中心操作实训教程>>

编辑推荐

《加工中心操作实训教程》共分为三个模块。

模块一为铣削基础训练，主要介绍利用普通铣床进行铣削加工的基本操作。

模块二为手工编程与操作，主要介绍利用加工中心机床对简单零件进行手工编程与加工。

模块三为自动编程与操作，主要介绍利用计算机辅助编程对复杂零件进行自动编程与加工。

<<加工中心操作实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>