

<<汽车车身制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787512404700

10位ISBN编号：7512404700

出版时间：2011-8

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：邹平，高卫明 主编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车车身制造工艺学>>

内容概要

本书根据我国汽车制造的发展,较详细地讲述了车身零件的冲压技术及车身的焊装和涂装技术。全书共分14章,1~7章讲述车身零件冲压技术;8~11章讲述车身焊装技术;12~14章讲述车身涂装技术。

相关专业的学生通过学习能很快适应工作岗位;相近专业的学生通过学习能较好地了解汽车车身的制造过程,为将来从事汽车制造打下基础。

本书可作为汽车制造与装配技术的专业教材,也可作为汽车制造相近专业的教材以及工程技术人员的参考书。

<<汽车车身制造工艺学>>

书籍目录

绪论

- 0.1 汽车及其工业发展史
 - 0.1.1 世界汽车及其工业发展史
 - 0.1.2 中国汽车及其工业发展史
- 0.2 汽车技术发展主要经历了六个里程碑
- 0.3 汽车的组成及学习内容

第1章 冲压工艺概论

- 1.1 冲压工艺的特点及其应用
- 1.2 冲压工艺的分类
- 1.3 车身冲压材料
- 1.4 冲压设备及选用
 - 1.4.1 曲柄压力机
 - 1.4.2 液压机
 - 1.4.3 常用冷冲压设备工作原理和特性
- 1.5 冲压技术的发展

第2章 冲压变形的基本原理

- 2.1 冲压成型的基本理论
 - 2.1.1 塑性、塑性变形、塑性变形条件
 - 2.1.2 影响金属塑性变形的因素
- 2.2 塑性变形的力学基础
 - 2.2.1 冲压成形的应力和应变
 - 2.2.2 塑性变形时应力与应变的关系
- 2.3 冷冲压成形中加工硬化现象

第3章 冲裁工艺及冲裁模设计

- 3.1 冲裁变形分析
- 3.2 冲裁模具间隙
- 3.3 凸模与凹模刃口尺寸确定
 - 3.3.1 凸、凹模刃口尺寸计算原则
 - 3.3.2 凸、凹模刃口尺寸的计算
- 3.4 冲裁力与压力中心计算
- 3.5 排样设计
- 3.6 冲裁工艺设计
- 3.7 冲裁模的结构设计
- 3.8 冲裁模主要零部件结构设计与冲模标准选用
 - 3.8.1 凸模结构设计
 - 3.8.2 凹模结构设计
 - 3.8.3 定位零件设计
 - 3.8.4 卸料装置设计
 - 3.8.5 固定零件设计

第4章 弯曲工艺与弯曲模设计

- 4.1 弯曲变形过程及变形特点
- 4.2 弯曲卸载后的回弹
- 4.3 弯曲工艺及计算
- 4.4 弯曲模设计

第5章 拉深工艺及拉深模设计

<<汽车车身制造工艺学>>

- 5.1 拉深基本原理
- 5.2 圆筒形零件的拉深
- 5.3 盒形零件的拉深
- 5.4 非直壁旋转件的拉深
- 5.5 拉深工艺计算
- 5.6 拉深模
- 第6章 车身覆盖件冲压工艺及模具
 - 6.1 车身覆盖件的成形特点和主要成形障碍
 - 6.2 车身覆盖件成形工艺设计
 - 6.2.1 汽车车身覆盖件拉深成形工艺的设计原则
 - 6.2.2 覆盖件拉深工艺参数
 - 6.3 车身覆盖件成形模具的典型结构和主要零件的设计
 - 6.3.1 拉深模
 - 6.3.2 落料模
 - 6.3.3 修边模
 - 6.3.4 翻边模
 - 6.3.5 冲孔模
 - 6.3.6 装配压合模
- 第7章 冲压工艺规程
 - 7.1 冲压工艺规程的编制及主要内容和步骤
 - 7.2 典型车身覆盖件的冲压工艺示例
- 第8章 汽车车身焊装工艺
 - 8.1 汽车车身焊装工艺的特点
 - 8.2 电阻焊
 - 8.3 二氧化碳气体保护焊
- 第9章 焊装夹具
 - 9.1 焊装件的定位与夹紧
 - 9.2 车身焊装夹具
- 第10章 汽车车身焊装的质量
 - 10.1 质量分析及质量控制
 - 10.2 焊装夹具偏差
- 第11章 车身焊装生产线
 - 11.1 贯通式生产线
 - 11.2 柔性焊装生产线
 - 11.3 其他形式的生产线
- 第12章 汽车车身涂装概述
 - 12.1 车身涂装特点及功能
 - 12.2 涂装三要素
 - 12.3 汽车车身涂装工艺及设备
- 第13章 汽车车身涂装用材
 - 13.1 概述
 - 13.2 车身用底漆
 - 13.3 车身用中间层材料
 - 13.4 车身用面漆
- 第14章 车身的表面处理
 - 14.1 概述
 - 14.2 脱脂清洗处理

<<汽车车身制造工艺学>>

- 14.2.1 碱液清洗脱脂法
- 14.2.2 乳化剂清洗脱脂法
- 14.2.3 有机溶剂脱脂法
- 14.2.4 脱脂方式及材料选择
- 14.3 除锈去氧化层处理
- 14.4 磷化处理

参考文献

<<汽车车身制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>