

<<CAXA制造工程师2008实用教程>>

图书基本信息

书名：<<CAXA制造工程师2008实用教程>>

13位ISBN编号：9787512400962

10位ISBN编号：7512400969

出版时间：2010-8

出版时间：北京航空航天大学

作者：吴子敬 编

页数：343

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

制造业信息化是现代制造业的关键所在。

近年来,各高校机电类专业的教学改革与发展方向都围绕着制造业信息化这一主题进行。

数控加工技术是典型的机电一体化技术。

CAD / CAM技术的推广和成熟应用,为数控加工技术带来了前所未有的全新思维模式和解决方案,国内各类加工制造企业对先进制造技术及数控设备的应用日益普及,CAD/CAM技术应用的水平也正在迅速提高,这就对全国高等院校人才培养等方面提出了更高的要求。

进入21世纪,全球产业格局正在调整,全球信息制造业的重点正在向亚太和中国转移,我国正在成为全球最重要的制造业中心,制造类企业购买了大量的数控机床,这样,就需要大量掌握现代CAD / CAM技术的工程技术人员。

2003年,教育部、原劳动和社会保障部等六部委联合颁发了实施高校信息制造业和现代服务业技能型紧缺人才培养培训工程的通知,在全国范围内选出近百所高校专门进行“数控加工技术专业技能型紧缺人才”的培养和培训工作。

本书以“数控加工技术专业技能型紧缺人才培养”的需求为导向,以实际生产应用为主线,全面详细地介绍了具有自主知识产权的国产自动编程软件——CAXA制造工程师2008软件CAD/CAM各功能的作用、造型与操作方法、注意事项及技巧。

在国内制造业的数控加工车间,实施数控加工任务的人员主要有工艺员(编程员)和操作工,前者负责制定加工工艺,编制加工程序,后者负责数控机床的操作。

但在众多的中小企业,为了提高效率和降低成本,编程员和操作工往往由一人担当。

由此可以看出,现代制造业需要的是高级技能复合型数控加工技术的从业人员。

因此,对数控加工技术人才的培养应强调“3D设计、工艺、编程和操作”的集成统一,以此才能做到知识和技能、能力与实践的完美组合,才更有利于增加高校学生的就业竞争力,满足市场对数控加工技术技能型人才的需求。

信息制造业数控加工技术的特点与CAD/CAM集成软件的综合性密不可分,比如在航空航天、飞机或汽车制造的厂家,实际上都在使用公认的主流软件,但要想学好或掌握这些软件却颇费时日。

经过国内数百所院校近10年的培训和制造业应用情况的反馈表明,以具有Windows原创风格、全中文界面的CAXA制造工程师为代表的CAXA系列CAD/CAM软件易学实用,成本较低,完全能够满足对职业技能培训的特殊需求。

该软件是原劳动和社会保障部“数控工艺员”职业资格培训指定软件,还是全国数控技能大赛指定软件之一。

内容概要

本教材主要介绍了CAXA制造工程师2008软件的各种几何建模方法、2~5轴数控加工刀具轨迹的生成和编辑方法及编程助手的简单应用等。

全书共8章，主要内容包括CAXA制造工程师2008软件的基本概念和基本操作、3D造型方法、数控铣加工的基本知识、数控铣加工刀具轨迹的生成与编辑和编程助手等；详细讲解了软件的建模和自动编程及操作方法、注意事项及技巧等。

书中列举了大量实例，将技能培训和开发相结合，为读者提供了全面的训练和辅导。

本教材适合高等院校本（专）科高年级学生使用，可作为机电一体化、数控、机械制造、模具等专业的教材，也可作为相关行业人员的数控自动编程考试和培训的参考书。

随书附光盘，内容包括书中的例题和习题源文件、例题和习题视频教学文件等。

书籍目录

第1章 CAXA制造工程师2008使用基础 1.1 CAXA制造工程师2008功能简介 1.1.1 丰富的建模功能
1.1.2 高效优质的数控加工功能 1.1.3 丰富的数据接口 1.2 CAXA制造工程师2008操作界面 1.2.1 菜单
栏 1.2.2 工具栏 1.2.3 绘图区 1.2.4 操作提示栏 1.2.5 特征/加工树栏 1.2.6 立即菜单栏 1.2.7 快捷
菜单 1.3 常用键功能 1.3.1 鼠标键 1.3.2 回车键和数值键 1.3.3 空格键 1.3.4 功能热键 1.4 文件管
理 1.4.1 文件格式 1.4.2 新建文件 1.4.3 保存文件 1.4.4 打开文件 1.4.5 并入文件 1.4.6 读入草图
1.4.7 样条输出 1.4.8 保存图片 1.4.9 数据接口 1.4.10 CAXA实体设计数据 1.5 显示 1.5.1 显示变换
1.5.2 轨迹显示 1.5.3 工具栏显示 1.6 工具 1.6.1 坐标系 1.6.2 查询 1.6.3 点工具 1.6.4 矢量工具
1.7 设置 1.7.1 层设置 1.7.2 拾取过滤设置 1.7.3 系统设置 1.7.4 材质设置 练习题.....第2章 线架造
型第3章 曲面造型第4章 特征实体造型第5章 CAXA ME自动编程基本知识第6章 23轴加工方法及应用
第7章 多轴加工第8章 CAXA编程助手参考文献

章节摘录

插图：

编辑推荐

《CAXA制造工程师2008实用教程》为普通高校“十二五”规划教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>