第一图书网, tushu007.com

<<零起步巧学巧用PLC>>

图书基本信息

书名：<<零起步巧学巧用PLC>>

13位ISBN编号：9787512331242

10位ISBN编号：751233124X

出版时间：2013-4

出版时间：中国电力出版社

作者：杨清德 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《零起步巧学电工技术丛书:零起步巧学巧用PLC》共7章，主要内容包括认识可编程控制器PLC，编程基础，PLC的选用、安装与调试，梯形图编程方法与技巧，用PLC改造继电器-接触器控制电路，PLC应用设计实例，PLC与变频器联机应用等内容。
可作为电工培训教材。
适合电工初学者阅读，也可供有一定经验的电工技术人员学习，还可供职业学校电类专业师生参考。

《零起步巧学电工技术丛书》重点突出零起步的特点，在编写的过程中多用图、表加以辅助说明，突出体现了如何巧学、巧用，并在每部分之后总结实用口诀。
丛书共7本，分别为《零起步巧学巧用万用表(第2版)》、《零起步巧学巧用电工工具(第2版)》、《零起步巧学电工识图(第2版)》、《零起步巧学低压电控系统(第2版)》、《零起步巧学电动机使用、维护与检修(第2版)》、《零起步巧学巧用变频器》和《零起步巧学巧用PLC》。

<<零起步巧学巧用PLC>>

书籍目录

前言第1章 初识PLC真面目 1.1 时代呼唤PLC技术 1.1.1 传统工业控制技术捉襟见肘 1.1.2 与时俱进的PLC技术 1.1.3 PLC大显身手 1.2 PLC结构鉴赏 1.2.1 硬件系统有个性 1.2.2 软件系统有特色 1.2.3 主流产品面面观 1.3 基本原理弄明白 1.3.1 周而复始扫描忙 1.3.2 I／O姗姗来迟 1.4 性能指标我知晓 1.4.1 常用术语先知晓 1.4.2 性能指标全知晓 1.5 通信网络显神通 1.5.1 通信方式大展示 1.5.2 串行接口很快捷 1.5.3 网络平台会组建 1.5.4 PC与PLC通信 思考题第2章 PLC编程基础很重要 2.1 先过编程语言关 2.1.1 编程语言大看台 2.1.2 似曾相识梯形图 2.1.3 立竿见影指令表 2.2 编程元件大盘点 2.2.1 继电器 2.2.2 寄存器 2.2.3 计时器、计数器、步进点 2.3 逻辑指令发号令 2.3.1 输入／输出指令 2.3.2 触点串联、并联指令 2.3.3 脉冲指令 2.3.4 电路块并联、串联指令 2.3.5 多重输出指令 2.3.6 主控触点指令 2.3.7 置位、复位指令 2.3.8 脉冲输出指令 2.3.9 取反指令 2.3.10 空操作指令和结束指令 2.4 软件编程有绝招 2.4.1 编程内容早知晓 2.4.2 程序设计按步骤 2.4.3 设计多法可选用 2.4.4 编程实例供临摹 思考题第3章 PLC为我所用 3.1 PLC选用有奥妙 3.1.1 参考条件是前提 3.1.2 I／O选择留余地 3.1.3 存储容量可估算 3.1.4 软件使用要方便 3.2 精心规划少投资 3.2.1 节省输入点良方 3.2.2 节省输出点对策 3.3 正确安装与配线 3.3.1 工作环境有讲究 3.3.2 安装配线守规定 3.4 PLC接线有技巧 3.4.1 输入设备巧连接 3.4.2 输出设备巧连接 3.4.3 巧接PLC电源 3.4.4 其他配线巧连接 3.5 正确使用编程器 3.5.1 FX2N—20P编程器使用 3.5.2 CQM1—PR001编程器使用 3.6 “ 先软后硬 ”做调试 3.6.1 准备工作先做好 3.6.2 软件调试可仿真 3.6.3 硬件调试要联机第4章 梯形图编程技巧 4.1 梯形图编程基础 4.1.1 梯形图的逻辑方式 4.1.2 梯形图编程原则 4.2 基本控制梯形图 4.2.1 基本程序梯形图 4.2.2 典型环节梯形图 4.3 GPP编写梯形图 4.3.1 软件编程很方便 4.3.2 传输、调试需细心 4.4 编写实例供临摹 思考题第5章 PLC、继电器大比拼 5.1 夯实基础改电路 5.1.1 主电路改造原则 5.1.2 输入／输出信号的确定 5.1.3 输入／输出I／O表 5.1.4 外部接线图设计 5.1.5 巧妙处理继电器 5.1.6 特殊情况处理好 5.1.7 改造方法及步骤 5.2 电动机控制PLC改造 5.2.1 正、反转控制电路 5.2.2 丫—△降压启动电路 5.3 机床控制PLC改造 5.3.1 C6140机床PLC控制 5.3.2 C650卧式机床PLC控制 5.3.3 X62W铣床PLC控制 5.3.4 半精镗床PLC控制 5.3.5 M7120磨床PLC控制 5.3.6 T68镗床PLC控制 5.3.7 Z3050钻床PLC控制 5.3.8 CE7132车床PLC控制 思考题第6章 应用设计实例 6.1 交通灯的PLC控制 6.1.1 控制要求及分析 6.1.2 PLC控制巧实现 6.2 舞台彩灯PLC控制 6.2.1 变换模式分辨清 6.2.2 控制要求及分析 6.2.3 PLC控制巧实现 6.3 运料小车PLC控制 6.3.1 控制工艺及方式 6.3.2 PLC控制巧实现 6.4 机械手PLC控制 6.4.1 控制要求及分析 6.4.2 PLC控制巧实现 6.5 抢答器PLC控制 6.5.1 控制要求及分析 6.5.2 PLC控制巧实现 6.6 洗衣机PLC控制 6.6.1 控制要求及说明 6.6.2 PLC控制巧实现 6.7 剪板机PLC控制 6.7.1 控制要求及工艺 6.7.2 PLC控制巧实现 6.8 售货机PLC控制 6.8.1 控制要求及分析 6.8.2 控制子系统简述 6.8.3 硬件控制巧设计 6.8.4 软件设计巧实现 6.9 运输机PLC控制 6.9.1 控制要求及分析 6.9.2 PLC控制巧实现 6.10 教学楼照明PLC控制 6.10.1 根据要求选PLC 6.10.2 控制程序巧设计 思考题第7章 PLC联姻变频器 7.1 PLC、变频器巧联机 7.1.1 3种连接方法 7.1.2 联机宜与忌 7.2 PLC与变频器通信 7.2.1 硬件安装与设置 7.2.2 通信相关字和位 7.2.3 RS指令为我用 7.2.4 程序构架巧处理 7.2.5 FX2N编程宜与忌 7.2.6 PLC与TD2000变频器通信 7.2.7 PLC与TD3000变频器通信 7.3 联机控制电路图 7.3.1 变频与工频控制 7.3.2 电动机正转控制 7.3.3 模拟信号巧控制 7.3.4 恒压供水巧控制 思考题附录 三菱FX系列PLC主要技术参数参考文献

编辑推荐

杨清德主编的《零起步巧学巧用PLC》共7章，从认识PLC入手，介绍PLC基础知识、基本使用方法和技巧，简单的程序设计方法和步骤等，具体内容包括认识可编程控制器PLC，编程基础，PLC的选用、安装与调试，梯形图编程技巧，用PLC改造继电器—接触器控制电路，PLC应用设计实例，PLC与变频器联机应用等内容。

本书可作为电工培训教材。

适合电工初学者阅读，也可供有一定经验的电工技术人员学习，还可供职业学校电类专业师生参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com