

<<石灰石>>

图书基本信息

书名：<<石灰石>>

13位ISBN编号：9787512323278

10位ISBN编号：7512323271

出版时间：2012-1

出版时间：中国电力出版社

作者：禾志强

页数：249

字数：372000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石灰石>>

内容概要

本书以石灰石—石膏湿法烟气脱硫优化运行为核心，全面详细地阐述了湿法烟气脱硫优化运行的各种途径和方式，包括湿法烟气脱硫的运行调整、故障诊断处理、设计优化和运行优化。

运行调整主要围绕参数调整和系统控制展开，讲述了湿法脱硫的主要运行控制方式；故障诊断处理以脱硫系统最为常见的故障类型为对象，阐述了故障出现的原因、相应的处理方法及预防措施；设计优化从系统设计和设备选型两个方面进行了探讨，力求从根源上保证脱硫系统的优良性；优化运行则以系统运行经济性和可靠性为衡量标准，说明了湿法烟气脱硫优化运行的思路 and 方案，并结合实际优化运行案例，详尽讨论了优化运行的实际价值和实施措施。

书中还介绍了国内外现有的烟气脱硫技术及其特点和应用情况。

本书理论联系实际，实际工程数据和案例丰富，可供从事湿法烟气脱硫设计、设备选型、运行、维护、生产服务、科研、教学等相关专业人员参考使用。

<<石灰石>>

书籍目录

前言

第一章 烟气脱硫技术概述

第二章 湿法烟气脱硫技术概述

第三章 湿法烟气脱硫设计优化

第四章 湿法烟气脱硫常见故障分析

第五章 湿法烟气脱硫运行优化

第六章 湿法烟气脱硫化学监督

参考文献

<<石灰石>>

章节摘录

版权页：插图：（三）卧式球磨系统（湿式）1.工作原理 工作原理类似于干式球磨机，只是磨机内是石灰石和水的混合物，石灰石在水的参与下，更有利于碾磨，因此相对能耗要低一些。石灰石通过碾磨后，直接制成浆液，并通过旋流器分选，细度不合格的浆液返回到磨机内重新碾磨。旋流器的溢流液进入石灰石浆液箱。

2.工艺特点 湿式球磨机的国产化率相对最低，因此价格也是这三种磨机中最昂贵的。但由于不需要循环风加热系统；工作时有了水的参与，碾磨效率相对较高，所以它的运行能耗相对最低。

另外，近几年国内已有多个企业能够生产质量比较可靠的湿式球磨机，设备费用已大大降低。由于没有过多的提升装置、石灰石粉仓、循环风系统、兑水制浆系统，所以它的系统最简单，占地面积最小。

整个系统的投资与干磨系统相比，并不高出很多。

它的研磨效率高，系统单位产量电耗低（根据石灰石品质的不同而不同，一般最低可做到13~15kW·h/t），所以运行费用是这三种方案中最少的。

（四）应用中需要注意的事项（1）由于湿式磨机直接将石灰石制成浆液，而浆液不便于储存和长距离输送，因此湿式磨机一般要求布置在脱硫岛的附近，而且只能流水作业，制备好的浆液要尽快使用，避免浆液沉积或板结。

石灰石干粉相对而言，便于储存和运输，因此制粉系统可布置在远离脱硫岛的地方。

若考虑石灰石粉外销，一般建议采用干磨系统。

（2）石灰石干粉有一定的吸水性，在水分含量大于1%的情况下，容易在布袋除尘器和粉仓中板结。为了避免受潮，干磨系统一般需要考虑设置循环风加热器。

由于加热量一般较大，若附近有蒸汽源，推荐考虑采用蒸汽加热，甚至可以考虑用锅炉尾气加热，具体可根据场地条件选型。

（3）湿式球磨机一般布置在室内，干式球磨机宜布置在室外。

立式辊磨可半露天甚至露天布置。

由于没有兑水制浆、选粉系统，湿式球磨机系统的占地面积是最少的。

就工作场所环境而言，湿磨系统要解决漏浆问题，一旦设备发生泄漏，应立即将漏出的浆液冲走，以免板结。

因此，湿磨的厂房周围要有比较完善的排水地沟。

干磨系统则需要解决跑粉的问题。

因此，不管是湿磨系统，还是干磨系统，保持设备的健康运行十分关键，否则都将影响生产环境。

目前市场上的布袋收尘器的排气粉尘含量一般都可以做到50mg/m³（标态）以下，排气含尘不是制粉车间考虑的主要因素。

<<石灰石>>

编辑推荐

《石灰石-石膏湿法烟气脱硫优化运行》以湿法烟气脱硫为研究对象，结合具体的工程实例，在参阅大量文献资料并进行相关试验研究的基础上编写而成。

《石灰石-石膏湿法烟气脱硫优化运行》理论联系实际，实际工程数据和案例丰富，可供从事湿法烟气脱硫设计、设备选型、运行、维护、生产服务、科研、教学等相关专业人员参考使用。

<<石灰石>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>