

<<S7-200 PLC技术基础及应>>

图书基本信息

书名：<<S7-200 PLC技术基础及应用>>

13位ISBN编号：9787512318564

10位ISBN编号：7512318561

出版时间：2011-8

出版时间：中国电力出版社

作者：周怀军 等编著

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<S7-200 PLC技术基础及应>>

内容概要

《S7-200PLC技术基础及应用》以S7-200 PLC技术为基础，详细介绍了西门子小型可编程控制器的工作原理和硬件基础、系统配置、系统指令和软件编程，以及可编程序控制器的通信及网络等内容。全书内容安排合理，以循序渐进的方式讲解，便于读者由浅入深，逐步掌握本书内容。在内容讲解过程中，结合大量实例对涉及知识进行解释；使内容简单易懂。

《S7-200PLC技术基础及应用》可以作为高等学校和职业院校电子、机电、自动化类相关专业学生的教材，也可作为自学者的入门书籍。

<<S7-200 PLC技术基础及应>>

书籍目录

前言

第一章 可编程控制器基础

第一节 可编程控制器概述

- 一、可编程控制器的产生与发展
- 二、可编程控制器的特点

第二节 可编程控制器的组成

- 一、中央处理单元(CPU)
- 二、存储器单元
- 三、电源单元
- 四、输入 / 输出单元
- 五、接口单元
- 六、外部设备

第三节 可编程控制器的工作原理

- 一、可编程控制器的等效电路
- 二、可编程控制器的工作过程

第四节 可编程控制器的硬件基础

- 一、可编程控制器的I / O模块
- 二、可编程控制器的配置

第五节 可编程控制器的软件基础

- 一、系统监控程序
- 二、用户应用程序

第六节 可编程控制器的性能指标及分类

- 一、可编程控制器的主要性能指标
- 二、可编程控制器的分类

第二章 S7-200 PLC系统配置

第一节 S7-200 PLC系统的基本组成

- 一、S7-200 PLC的基本单元
- 二、编程设备
- 三、STEP7-Micro / WIN32编程软件
- 四、S7-200 PLC的通信电缆
- 五、人机界面

第二节 输入 / 输出模块扩展

第三章 S7-200 PLC指令系统

第四章 STEP7—Micm / WIN32编程软件

第五章 S7-200 PLC应用设计

第六章 S7-200 PIC的通信及网络

第七章 S7-200 PLC应用实例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>