

<<机械设备操作与电路故障诊断>>

图书基本信息

书名：<<机械设备操作与电路故障诊断>>

13位ISBN编号：9787512316904

10位ISBN编号：7512316909

出版时间：2011-8

出版时间：中国电力出版社

作者：李永峰，黄义峰 主编

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械设备操作与电路故障诊断>>

### 内容概要

不同的厂矿企业有着不同的生产流水线。

但是其中的原理却是大同小异的。

在大部分的厂矿中，各方面的分工比较细，因此也有不少的电工新手，难以把握全局，为此，笔者参考了相关技能培训教材和规程，结合多年以来的工作经验，编写了本书。

全书内容共分七章，内容涵盖各类机械设备及其控制电路，前四章分别为常用控制电路、工厂机械设备控制电路、液位控制器行程开关控制电路，以及压缩机与风机设备控制电路。

第五章以橡胶成型生产设备为例介绍工厂机械设备的操作与控制，第六章介绍机泵设备的操作。

在第五章、第六章中附有工厂实际使用的PLC程序梯形图，可供读者参考，为了帮助读者更好地理解PLC在机械设备控制中的应用，特在第七章中介绍了PLC的相关知识。

本书语言简练，通俗易懂，其突出的特点是附有大量的现场实物照片图。

突出了内容的先进性、实用性和技术的综合性，是一本可供具有初中以上文化水平的厂矿初级电工以及电工技术爱好者自学的读本，也可作为机械设备操作人员及电工岗位技能培训教材。

## <<机械设备操作与电路故障诊断>>

### 书籍目录

前言

第一章 机械设备电动机常用控制电路

第二章 工厂机械设备控制电路

第三章 供排水泵电动机控制电路

第四章 压缩机与风机设备控制电路

第五章 橡胶成型生产设备与电气控制

第六章 设备的使用操作与维护

第七章 可编程控制器与编程器

参考文献

## &lt;&lt;机械设备操作与电路故障诊断&gt;&gt;

## 章节摘录

在下一半波中,硅二极管V1处于截止状态,电源L3向电容器C充电,硅二极管V1截止状态,电容器C只能向接触器KM线圈放电。

在下一半波中,硅二极管V1导通,又为接触器KM线圈提供续流通道。

因为硅二极管V1的截止状态,电容器C放电电流只能通过线圈,所以正负半波流经KM线圈的电流方向不变。

接触器KM线圈得到连续的脉动直流电流,消除了交流电的周期正弦交变过程,使接触器KM吸力稳定,处于无声音运行状态。

接触器KM得电动作,实现接触器KM线圈瞬时通过交流电而启动,接触器KM的动合触点闭合,使接触器KM直流电路投入运行状态。

(3) 停止操作。

按下停止按钮SBI,其动断触点SBI断开,KM线圈断电释放。

KM主触点的三个同时断开。

电动机M断电停止运行。

2. 锅炉备用给水泵 锅炉备用给水泵380V控制电路如图1-18所示,该控制电路有手动操作与自动投入两种操作方式。

(1) 手动操作。

检查控制开关SA在断开位置,按下启动按钮SB2,接触器KMI线圈得电动作,接触器KM2动合触点闭合自保,主电路中接触器KMI的三个主触点同时闭合,电动机M得电运转。

由于KMI的动断触点断开,电容器C串入电路中。

电源改经电容器C送电,因为硅二极管V2与K。

M1线圈并联。

所以硅二极管V2为KMI线圈提供了续流通道,使KMI线圈得到连续的直流电流,维持接触器KM工作状态。

按下停止按钮SBI,电动机停止运行。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>