

<<数控专业技能型人才培养用书>>

图书基本信息

书名：<<数控专业技能型人才培养用书>>

13位ISBN编号：9787512314115

10位ISBN编号：7512314116

出版时间：2011-6

出版时间：中国电力出版社

作者：周晓宏 编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控专业技能型人才培养用书>>

内容概要

《数控铣削技术与技能训练（基础篇）》根据数控铣床操作工岗位的技术和技能要求，介绍了比较简单的数控铣削技术和技能。

《数控铣削技术与技能训练（基础篇）》按“项目”编写，精选了十三个“项目”，在“项目”下又分解为几个“任务”，是理论和实操结合的教材。

《数控铣削技术与技能训练（基础篇）》按照学生的学习规律，从易到难，在“任务”引领下介绍完成该任务（加工工件、操作机床等）所需理论知识和实操技能。

项目内容包括；铣削基本知识，认识数控铣床，数控铣削加工工艺与装夹，FANUC系统数控铣床的基本操作，FANUC系统数控铣床对刀及自动加工，平面铣削，凸台铣削，孔系加工和螺纹加工，槽加工，型腔铣削，华中系统数控铣床的操作，数控铣床的维护，数控铣床初级操作工考核。

《数控铣削技术与技能训练（基础篇）》所介绍的数控系统和数控铣床在生产实际中应用很广，书中实例丰富，图文并茂，通俗易懂，实用性强，适用面广，各章都附有思考与练习。

《数控铣削技术与技能训练（基础篇）》适合作为学习数控铣床编程及加工技术与技能的教材，也可供各高等职业技术学院、技校、中职的数控技术应用专业、模具专业、数控维修专业、机电一体化专业学生阅读，还可供相关工种的社会化培训学员阅读。

<<数控专业技能型人才培养用书>>

书籍目录

前言项目一 铣削基本知识任务一 铣削原理任务二 铣刀的认识与选择思考与练习项目二 认识数控铣床任务一 数控铣床的分类与加工范围任务二 数控铣床的结构与工作原理思考与练习项目三 数控铣削加工工艺与装夹任务一 数控铣削加工工艺知识任务二 数控铣削工件的装夹任务三 数控铣床刀具的装夹思考与练习项目四 FANUC系统数控铣床的基本操作任务一 认识机床面板任务二 手动操作实训任务三 程序的编辑和管理思考与练习项目五 FANUC系统数控铣床对刀及自动加工任务一 对刀任务二 自动加工运行思考与练习项目六 平面铣削任务一 数控铣床编程基础知识任务二 应用直线插补指令编程任务三 平面铣削技能训练思考与练习项目七 凸台铣削任务一 零件图的识读任务二 零件材料知识任务三 常用材料的切削加工性能及毛坯的选择任务四 圆弧插补指令任务五 刀具半径补偿指令任务六 凸台铣削技能训练任务七 铣削零件的测量任务八 六边形凸台加工实训思考与练习项目八 孔系加工和螺纹加工任务一 孔加工固定循环指令任务二 孔系加工技能训练任务三 等螺距螺纹加工技能训练任务四 钻孔和攻螺纹实训思考与练习项目九 槽加工任务一 槽加工的工艺知识任务二 子程序的用法任务三 槽加工技能训练任务四 耳形槽加工实训思考与练习项目十 型腔铣削任务一 型腔铣削工艺知识任务二 型腔加工技能训练任务三 型腔零件加工实训思考与练习项目十一 华中系统数控铣床的操作任务一 认识华中系统数控铣床的操作面板任务二 学习华中系统数控铣床的操作任务三 运用华中系统数控铣床加工工件思考与练习项目十二 数控铣床的维护任务一 数控铣床操作规程任务二 数控铣床维护思考与练习项目十三 数控铣床初级操作工考核任务一 数控铣床初级操作工实操考核一任务二 数控铣床初级操作工实操考核二任务三 数控铣床初级操作工实操考核三任务四 数控铣床初级操作工理论考核思考与练习思考与练习客观题参考答案参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>