

<<金工实训与考证>>

图书基本信息

书名：<<金工实训与考证>>

13位ISBN编号：9787512311312

10位ISBN编号：7512311311

出版时间：2011-7

出版时间：中国电力出版社

作者：沈晓蕾，李宏 编

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训与考证>>

内容概要

《金工实训与考证》介绍了：金属工艺的基础知识、常用金工实训设备、工具量具及其加工工艺方法。

全书共分6章，内容包括金工实训基础知识、钳工实训、车削加工实训、铣削加工实训、焊接与切割实训、钣金工实训等，重要项目均编写了综合训练示例。

《金工实训与考证》可供高等职业院校机械类、近机类各专业的金工实训使用，也可供工程技术人员参考。

<<金工实训与考证>>

书籍目录

前言第一章 金工实训基础知识基本知识一 机械制造过程概述一、毛坯制造二、切削加工三、装配与调试基本知识二 金属材料常识一、金属材料的性能二、金属材料的分类三、钢铁材料简介基本知识三 常用量具一、钢直尺二、游标卡尺三、游标万能角度尺四、千分尺五、百分表六、90°角尺、刀口形直尺、塞尺七、光滑极限量规基本知识四 极限与配合、表面粗糙度的基本概念一、极限与配合二、几何公差三、表面粗糙度基本知识五 安全生产第二章 钳工实训项目一 概述一、钳工工作二、钳工工作台和台虎钳项目二 划线一、划线工具二、划线基准三、划线方法项目三 锯削一、手锯二、锯削操作三、锯削操作示例四、问题原因与预防方法项目四 锉削一、锉刀二、锉削操作三、锉削方法四、锉削质量与质量检查项目五 孔加工一、钻孔二、扩孔、铰孔和铰孔项目六 攻螺纹和套螺纹一、攻螺纹二、套螺纹项目七 综合技能训练(一)一、制作六角螺母二、制作锤子项目八 综合技能训练(二)--锉配一、锉配凹凸件二、锉配四方体和六角体三、锉配Y形模块(角块配合)第三章 车削加工实训项目一 概述一、车削特点及加工范围二、切削用量项目二 卧式车床一、卧式车床的型号二、卧式车床的组成部分及作用三、卧式车床的传动项目三 车刀一、车刀的种类和用途二、车刀的组成三、车刀的几何角度及其作用四、车刀的材料项目四 简单外圆零件加工一、工件在车床上的装夹方法二、车端面、外圆和台阶三、切槽和切断项目五 钻孔和车内圆一、钻孔二、车内圆项目六 车成形面与表面修饰一、车成形面二、表面修饰项目七 车圆锥面一、圆锥的种类及作用二、车外圆锥面的方法三、外圆锥面的检测四、内圆锥面的车削项目八 螺纹加工一、车三角形螺纹二、车梯形螺纹三、车蜗杆项目九 车偏心工件一、用三爪自定心卡盘装夹车偏心工件二、用四爪单动卡盘装夹车偏心工件三、用两顶尖装夹车偏心工件项目十 综合零件考核与加工工艺总结第四章 铣削加工实训项目一 概述一、铣削运动与铣削用量二、铣削特点及加工范围项目二 铣床及附件一、铣床的种类和型号二、X6132万能升降台铣床三、X5325C型摇臂铣床四、铣床主要附件项目三 铣刀简介一、铣刀切削部分的材料二、铣刀的标记三、铣刀主要部分的名称和几何角度四、铣刀的安装项目四 铣削用量的选择一、选择铣削用量的原则二、铣削用量的选择项目五 铣平面、斜面、台阶面一、铣平面二、铣斜面三、铣台阶面项目六 铣沟槽一、铣键槽二、铣T形槽三、铣V形槽项目七 分度方法一、万能分度二、简单分度法三、角度分度法项目八 铣等分零件一、分度头的安装与调整二、工作的装夹项目九 综合作业第五章 焊接与切割实训项目一 概述项目二 焊条电弧焊一、焊接过程及焊接电弧二、焊条电弧焊的设备三、焊条四、焊条电弧焊焊接工艺五、焊条电弧焊操作技术项目三 气焊和气割一、气焊设备二、气焊工艺参数三、气焊基本操作方法四、气割五、回火现象项目四 气体保护电弧焊一、气体保护电弧焊的原理及特点二、氩弧焊项目五 金属材料的焊接一、金属的焊接性二、金属材料常用焊接工艺措施项目六 常见焊接缺陷与焊接变形一、常见焊接缺陷二、焊接变形第六章 钣金工实训项目一 备料一、钣金常用的金属材料二、钢材的预处理项目二 放样的基本知识一、基本几何图形画法二、放样与样图三、求线段实长项目三 基本的展开方法一、可展表面与不可展表面二、平行线展开法三、放射线展开法四、三角形展开法五、简单几何形体的展开计算项目四 样板和下料一、样板的特点和作用二、样板的制作三、合理用料项目五 矫正一、矫正的概念与原理二、矫正变形常用工具三、手工矫正四、火焰矫正五、机械矫正项目六 手工成形一、概述二、弯曲三、放边四、收边五、拔缘六、卷边七、拱曲八、咬缝九、制筋参考文献

<<金工实训与考证>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>