第一图书网, tushu007.com

<<可编程控制器入门与应用实例>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器入门与应用实例>>

13位ISBN编号：9787512309340

10位ISBN编号：7512309341

出版时间：2010-12

出版时间：中国电力

作者：孙晋//张万忠

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书为可编程控制器（PLC）及其应用技术的入门读物，在简要介绍三菱FX2N系列PLC基本工作原理、基本指令的基础上，以涉及众多行业的丰富实例，介绍了PLC的编程应用技术。
本书的主要内容为：从继电器到PLC、PLC是怎样工作的、学用PLC的编程指令、与PLC的第一次亲密接触、尝试PLC的应用与开发、PLC在金属切削加工机床中的应用、PLC在轻化工机械中的应用、PLC在温度、压力控制中的应用、PLC在交流桥式起重机控制中的应用、PLC在电梯控制中的应用、PLC在远程监控系统中的应用、PLC应用中常见的工程问题等。
本书所选实例涉及面广、具有代表性，对实例的剖析内容具体、分析透彻，且语言通俗易懂，工程氛围强，是通过实践学习可编程控制器应用开发的好助手。

书籍目录

第二版前言第一版前言第一章　从继电器到PLC　第一节　电气控制及传统电气控制设备　第二节　PLC——用工业控制的计算机　第三节　PLC的发展过程　第四节　PLC的特点及应用第二章　PLC是怎样工作的　第一节　PLC的硬件构成　第二节　PLC的编程元件及存储器组织　第三节　PLC软件及编程语言　第四节　PLC是如何工作的　第五节　PLC的主要性能指标第三章　学用PLC的编程指令 第一节　PLC的指令系统 第二节　基本指令及编程 第三节　常用应用指令简介第四章　和PLC的第一次亲密接触 第一节　PLC的分类、外观及机箱上的器件 第二节　FX2N系列的构成、性能指标、安装及接线 第三节　动手学画梯形图 第四节　应用程序的组态及下载第五章　尝试PLC的应用开发 第一节　PLC的应用开发步骤 第二节　运料小车的控制 第三节　交通信号灯的控制 第四节　台车的呼车控制第六章　PLC在金属切削加工机床中的应用 第一节　PLC在Z3040摇臂钻床控制中的应用 第二节　PLC在X62W铣床控制中的应用 第三节　PLC在液压传动组合机床控制中的应用第七章　PLC在轻化工机械中的应用　第一节　PLC在阀门组多周期原料配比控制系统中的应用　第二节　PLC在自动药片装瓶机控制中的应用　第三节　PLC在注塑机控制中的应用　第四节　PLC在引线装填机中的应用第八章　PLC在温度、压力控制中的应用　第一节　FX2N系列PLC模拟量单元的使用　第二节　PLC在恒压供水泵站控制中的应用　第三节　PLC在恒温水箱控制中的应用第九章　PLC在交流桥式起重机控制中的应用　第一节　桥式起重机的控制要求及继电接触器控制电路　第二节　采用PLC实现凸轮控制器控制逻辑的桥式起重机控制电路　第三节　采用PLC及变频器的桥式起重机控制电路第十章　PLC在电梯控制中的应用　第一节　电梯的构造及控制要求　第二节　PLC在感应器定位电梯控制中的应用　第三节　PLC在高速计数器定位电梯控制中的应用第十一章　PLC在远程监控系统中的应用 第一节　PLC通信基础 第二节　配置FX2N系列PLC通信 第三节　多媒体教学用电视机分时管制系统 第四节　基于PLC网络的仓库温度测控系统第十二章　PLC应用中常见的工程问题　第一节　PLC端口的扩展与保护　第二节　PLC人机界面的使用　第三节　PLC系统的抗干扰措施　第四节　PLC的测试及维护附录A　常用电气设备图形符号及文字符号附录B　FX2N系列PLC主要技术指标附录C　FX2N系列PLC特殊元件编号及名称检索附录D　FX2N系列PLC应用指令总表附录E　ASCII码表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com