

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787512108769

10位ISBN编号：7512108761

出版时间：2012-3

出版时间：清华大学出版社

作者：孔庆玲 编

页数：425

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实训>>

### 内容概要

本书作为高等职业技术教育工科专业学生金工实训指导教材，是按照高等职业技术教育的要求并结合编者的实践教学经验而编写的。

本书按照项目教学模式编写，技能训练采用任务驱动的教学方法，共分为12个项目，基本涵盖了机械制造专业所需的金工实训项目：金属材料性能及热处理、技术测量、钳工、车削、铣削、磨削、焊接、铸造、锻压、装配、特种加工。

每个项目设立相应的课题，课题中包含了完成该课题所必需的理论知识和实训操作技能，分为实训要求、相关知识、技能训练及综合创新版块，供金工实训时选用。

本书可作为高等职业技术学院机械类、近机械类专业金工实训课程教材，也可作为独立学院机械类、近机械类专业金工实习课程教材，还可供有关技术工人参考。

## &lt;&lt;金工实训&gt;&gt;

## 书籍目录

## 项目一 金属材料的性能与热处理实训

课题一 金属材料的性能

课题二 金属材料的热处理

## 项目二 技术测量实训

课题一 零件的制造公差的检测

课题二 典型零件的测量

## 项目三 钳工实训

课题一 入门知识

课题二 平面画线

课题三 锯削

课题四 锉削

课题五 孔加工、螺纹加工

## 项目四 车削实训

课题一 车床的操作

课题二 刀具的刃磨及安装

课题三 车外圆、车端面、车台阶

课题四 切槽、切断、车成型面和滚花

课题五 车圆锥面

课题六 孔及螺纹加工

## 项目五 铣削实训

课题一 铣削加工设备及相关装置

课题二 平面铣削

课题三 沟槽铣削

课题四 铣等分零件

课题五 在铣床上钻孔

## 项目六 磨削实训

课题一 磨削加工设备及相关装置

课题二 平面磨削

课题三 外圆磨削

## 项目七 数控实训

课题一 数控车床实训

课题二 数控铣床实训

## 项目八 焊接实训

课题一 焊条电弧焊

课题二 埋弧焊

课题三 CO<sub>2</sub>气体保护焊

课题四 氩弧焊

课题五 气焊与气割

## 项目九 铸造实训

课题一 砂型铸造工艺

课题二 砂型铸造工艺设计与分析

## 项目十 锻压实训

课题一 锻造工艺

课题二 冲压工艺

## 项目十一 装配实训

## <<金工实训>>

课题一通用零部件的装配

课题二汽车零部件的拆装

项目十二特种加工实训

附录a钳工实训报告

附录b车工实训报告

附录c铣削实训报告

附录d磨削实训报告

附录e数控车削加工实训报告

附录f数控铣削加工实训报告

附录g焊工实训报告

参考文献

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>