

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787512107878

10位ISBN编号：7512107870

出版时间：2012-1

出版时间：清华大学出版社

作者：吴志成 主编

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流设施与设备>>

内容概要

《物流设施与设备》拟结合高职高专学生特点，以理论够用为限，结合实际生产需要，重点介绍包装设备、仓储设施与设备、流通加工设备、自动分拣设备、装卸搬运设备、集装单元设备、运输设施与设备、信息平台与设备的基本构造、工作原理、使用性能及选择与配置知识。书中采用照片、示意图、原理图等图片帮助学生理解和掌握相关知识；通过适量的应用流程、事例及案例帮助学生认识问题和理解问题。

<<物流设施与设备>>

书籍目录

第1章物流设施与设备综述

学习目标

1.1物流设施与设备的基础知识

1.1.1物流设施与设备的含义

1.1.2物流设施与设备的发过程

1.1.3物流设施与设备的分类

1.1.4物流设施与设备的选用原则

1.1.5物流设施与设备的地位与作用

1.2我国物流设施与设备的发展状况

1.2.1我国物流设施设备现状

1.2.2我国物流设备发展存在的主要问题

本章小结

本章练习题

第2章仓库设施与设备

学习目标

2.1仓库概述

2.1.1仓库的概念

2.1.2仓库的功能

2.1.3仓库的分类

2.2货架

2.2.1货架的概念

2.2.2货架的作用及功能

2.2.3货架的分类

2.2.4各种货架介绍

2.3通用仓库

2.3.1通用仓库的功能和特点

2.3.2通用仓库的结构和配置

2.3.3通用仓库主要设备的配置原则

2.4自动化立体仓库

2.4.1自动化立体仓库概述

2.4.2自动化立体仓库的基本构成

2.4.3自动化立体仓库的分类

2.4.4自动化立体仓库的优点

2.4.5自动仓储系统的发展趋势

2.5仓库养护设备

2.5.1商品保管养护设备的概念

2.5.2常用的保管养护设备

2.6仓储安全设备

2.6.1安全消防设备的概念与分类

2.6.2常用安全消防设备

本章小结

本章练习题

第3章运输设施与设备

学习目标

3.1公路运输设施与设备

<<物流设施与设备>>

- 3.1.1公路运输基础知识
- 3.1.2公路的相关知识
- 3.1.3运输车辆
- 3.1.4公路货运路
- 3.2铁路运输设施与设备
- 3.2.1铁路运输基础知识
- 3.2.2铁路运输车辆
- 3.2.3铁路线路
- 3.2.4铁路信号设备
- 3.2.5铁路站场设备
- 3.3水路运输设施与设备
- 3.3.1水路运输的类型与功能
- 3.3.2水路运输的特点
- 3.3.3航道
- 3.3.4港口
- 3.3.5船舶
- 3.4航空运输设施与设备
- 3.4.1航空运输设施与设备的概念
- 3.4.2航空运输的特点
- 3.4.3航空器
- 3.4.4航空港
- 3.4.5助航系统与维护修理基地
- 3.5管道运输设施与设备
- 3.5.1管道运输的概念和发展
- 3.5.2管道运输的种类
- 3.5.3管道运输的特点
- 3.5.4输油管道的主要设备
- 3.5.5输气管道的主要设备
- 3.5.6固体浆料管道的设备
- 3.5.7城市配气管网
- 本章小结
- 本章练习题
- 第4章物流装卸搬运装备
- 学习目标
- 4.1装卸搬运设备概述
- 4.1.1装卸搬运设备的概念
- 4.1.2装卸搬运设备的工作特点
- 4.1.3装卸搬运设备的作用
- 4.1.4物流装卸与搬运设备的分类
- 4.2起重设备
- 4.2.1起重设备概述
- 4.2.2起重机的类型
- 4.2.3起重机的主要技术参数
- 4.2.4几种常用起重机
- 4.3输送设备
- 4.3.1输送装备概述
- 4.3.2输送装备的特点

<<物流设施与设备>>

4.3.3 输送装备的类型

4.3.4 典型输送装备

4.4 叉车

4.4.1 叉车的概念

4.4.2 叉车的特点、作用及其分类

4.4.3 叉车的主要组成部分

4.4.4 叉车的主要技术参数

4.4.5 叉车的主要性能

4.4.6 叉车的选用原则

4.4.7 叉车操作规程

4.5 堆垛设备

4.6 其他装卸搬运设备

4.6.1 托盘搬运车

4.6.2 手推车

4.6.3 平台搬运车

4.6.4 牵引车

4.6.5 大宗散碎物料的装卸系统

本章小结

本章练习题

第5章 物流集装单元化装备

学习目标

5.1 集装箱概述

5.1.1 集装箱的概念

5.1.2 集装箱运输的特点

5.1.3 集装箱的种类

5.1.4 集装箱的标准

5.1.5 集装箱的交接方式

5.1.6 集装箱装箱注意事项

5.2 托盘

5.2.1 托盘概述

5.2.2 托盘的分类和标准

5.2.3 托盘的使用和维护

5.3 集装箱装卸搬运设备

5.3.1 集装箱龙门起重机

5.3.2 岸边集装箱起重机

5.3.3 集装箱正面吊运机

5.3.4 集装箱叉车

5.3.5 集装箱跨式运输车

5.3.6 集装箱牵引车和挂车

5.4 集装单元化设备的合理配置

5.4.1 集装单元化设备合理配置的目标

5.4.2 集装单元化设备选用配置原则

5.4.3 集装单元化设备发展趋势

本章小结

本章练习题

第6章 流通加工设备

学习目标

<<物流设施与设备>>

6.1流通加工设备概述

6.1.1流通加工的概念及作用

6.1.2流通加工设备的种类

6.2包装机械与设备

6.2.1包装设备概述

6.2.2常见的包装设备

6.2.3包装自动生产线

6.3冷链设备

6.3.1冷链设备与冷链物流

6.3.2常用冷链设备

6.4剪切加工设备

6.4.1剪切加工的概念与类型

6.4.2剪板机

6.4.3切割机

6.5其他流通加工设备

6.5.1建筑行业流通加工设备

6.5.2食品行业流通加工设备

6.5.3医药行业流通加工设备

本章小结

本章练习题

第7章信息平台与设备

学习目标

7.1条形码技术

7.1.1条形码的基本知识

7.1.2物流条形码的应用

7.1.3条形码装备

7.2射频设备

7.2.1射频识别技术的含义

7.2.2射频识别系统的组成

7.2.3射频识别系统的分类

7.2.4射频识别技术在物流中的应用

7.3ic卡识读设备

7.3.1ic卡概述

7.3.2ic卡的应用系统及过程

7.4pos系统

7.4.1pos的结构和功能

7.4.2pos终端的类型

7.4.3pos系统的构成与应用

7.4.4虚拟pos系统

7.5gps系统

7.5.1gps的定义

7.5.2gps定位

7.5.3gps系统组成

7.5.4gps的用途

7.6自动导引车

7.6.1自动导引车概述

7.6.2自动导引车的结构

<<物流设施与设备>>

7.7 物流机器人

7.7.1 物流机器人的分类

7.7.2 物流机器人的作业特点和工作过程

7.7.3 物流机器人的结构及技术参数

7.8 自动分拣设备与系统

7.8.1 自动分拣技术发展概述

7.8.2 自动分拣系统的主要组成及工作过程

7.8.3 常见的自动分拣机

本章小结

本章练习题

第8章 物流设施与设备管理

学习目标

8.1 物流设施与设备管理概述

8.1.1 物流设施与设备管理的概念

8.1.2 物流设施与设备管理的任务

8.1.3 物流设施与设备管理的内容

8.2 企业物流网络规划

8.2.1 物流网络的含义

8.2.2 物流网络的结构模式

8.2.3 物流网络规划时应考虑的要素

8.2.4 物流节点位置和数量的确定

8.3 物流设施与设备的配置管理

8.3.1 物流设施与设备配置管理的原则

8.3.2 物流设施与设备配置管理的步骤

8.3.3 物流设施与设备配置的数量选择

8.3.4 物流设施与设备的采购管理

8.3.5 物流设施与设备配置的衔接配套

8.4 物流设施与设备的使用管理

8.4.1 物流设施与设备使用管理的基本要求

8.4.2 物流设施与设备使用管理的衡量指标

8.4.3 物流设施与设备使用的管理制度

8.4.4 物流设施与设备的安全管理

8.5 物流设施与设备的维护及更新改造

8.5.1 物流设施与设备的维护保养

8.5.2 物流设施与设备的检查和维修

8.5.3 物流设施与设备的更新和改造

本章小结

本章练习题

参考文献

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>