

<<机床夹具设计与应用>>

图书基本信息

书名：<<机床夹具设计与应用>>

13位ISBN编号：9787512107786

10位ISBN编号：7512107781

出版时间：2012-1

出版时间：清华大学出版社，北京交通大学出版社

作者：李存霞，姬瑞海 编

页数：297

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床夹具设计与应用>>

内容概要

《机床夹具设计与应用》共分为九个模块，主要内容为机床夹具拆装认知实训、工件的定位、工件的夹紧、分度装置与夹具体的设计、通用夹具的选择与使用、典型机床夹具设计、专用夹具设计、机床夹具的应用和机床夹具发展趋势。

全书各个模块既有联系性，又有一定的独立性。

《机床夹具设计与应用》主要特点是：模块架构设置新颖，以工作任务为引领，以项目实践为驱动，知识连接紧密，问题解析贴近实际，便于实施“一体化”、案例式、启发式等教学方法，适应“教、学、做”合一的教学模式改革，有助于培养学生的工程应用能力和良好职业素养。

本书主要作为高等院校机械制造及自动化、数控技术、模具设计与制造、机电一体化等专业的教材，也可供机械制造领域的工程技术人员参考。

<<机床夹具设计与应用>>

书籍目录

模块一 机床夹具概述1.1 工作任务及其分析1.1.1 生产任务1.1.2 工作任务分析1.2 知识链接1.2.1 工件装夹的实质1.2.2 工件装夹的方法1.2.3 机床夹具在机械加工中的作用1.2.4 机床夹具的分类1.2.5 机床夹具的组成1.2.6 本课程的性质、内容与任务1.3 项目实践项目一：参观校外实训基地项目二：参观校内实训基地和机床夹具展示拆装室项目三：典型机床夹具拆装实训1.4 模块总结与练习思考与练习模块二 工件的定位2.1 工作任务及其分析2.1.1 工作任务2.1.2 工作任务分析2.2 知识链接2.2.1 工件定位的基本原理2.2.2 工件定位分析案例2.2.3 工件的定位基准、定位副及对定位元件的要求2.2.4 工件定位方法及其定位元件2.2.5 定位误差的分析和计算2.2.6 组合定位2.3 项目实践2.4 模块总结与练习思考与练习模块三 工件的夹紧3.1 工作任务及其分析3.1.1 工作任务3.1.2 工作任务分析3.2 知识链接3.2.1 夹紧装置的组成3.2.2 对夹紧装置的基本要求3.2.3 设计和选用夹紧装置的基本准则3.2.4 工件在夹具中的夹紧误差3.2.5 基本夹紧机构3.3 项目实践3.4 模块总结与练习思考与练习模块四 分度装置与夹具体的设计4.1 工作任务及其分析4.1.1 工作任务4.1.2 工作任务分析4.2 知识链接4.2.1 分度装置的基本形式4.2.2 回转分度装置的组成4.2.3 分度对定机构4.2.4 分度盘锁紧机构4.2.5 分度精度分析4.2.6 夹具体4.3 项目实践项目一：参观校内实训基地和机床夹具展示拆装室项目二：带有分度装置的典型机床夹具拆装实训项目三：具体分度装置设计4.4 模块总结与练习思考与练习模块五 通用夹具的选择与使用5.1 工作任务及其分析5.1.1 工作任务.....模块六 典型机床夹具设计模块七 专用夹具设计模块八 机床夹具的应用模块九 机床夹具发展趋势附录A 机械加工工艺定位符号与夹紧符号附录B 机床联系尺寸附录C 定向键尺寸附录D 对刀块尺寸附录E 常用夹具元件的材料、热处理及公差配合参考文献

<<机床夹具设计与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>