

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787512105959

10位ISBN编号：7512105959

出版时间：2011-6

出版时间：北京交通大学

作者：李桂云，迟涛

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程与操作>>

内容概要

《数控加工编程与操作》主要介绍零件的编程、加工与检测等方面的内容，共分为三个学习情境，着重介绍机械零件的数控车削、数控加工中心铣削和数控电火花线切割的编程与加工。

《数控加工编程与操作》在编写的过程中特别注意教材的实用性，采用任务驱动模式，结合了高等职业院校的学生特点和设备实际情况，是一本将教、学、做融为一体的教材。

《数控加工编程与操作》适合作为高等职业院校数控技术、模具设计与制造、机械制造与自动化、机电一体化技术等专业的教材，也可作为数控技能岗位培训及自学参考用书。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

学习情境一 数控车削零件的编程、加工与检测 任务一 感性认识 任务二 单向阶梯轴的编程、加工与检测 任务三 阀芯的编程、加工与检测 任务四 单向传动轴的编程、加工与检测 任务五 球头芯轴的编程、加工与检测 任务六 轴承套的编程、加工与检测 任务七 连接螺母零件的编程、加工与检测 任务八 配合件的编程、加工与检测 学习情境二 数控加工中心铣削零件的编程、加工与检测 任务一 感性认识 任务二 正方形的编程、加工与检测 任务三 圆台零件的编程、加工与检测 任务四 垫圈冲压凸模的编程、加工与检测 任务五 垫圈冲压凹模的编程、加工与检测 任务六 十字镶配凸件的编程、加工与检测 任务七 十字镶配凹件的编程、加工与检测 学习情境三 数控电火花线切割零件的编程、加工与检测 任务一 感性认识 任务二 样板零件的编程、加工与检测 任务三 模具零件的编程、加工与检测 参考文献

<<数控加工编程与操作>>

编辑推荐

《数控加工编程与操作》共分为三个学习情境。

学习情境一主要介绍数控车削零件的编程、加工与检测；学习情境二主要介绍数控加工中心铣削零件的编程、加工与检测；学习情境三主要介绍数控电火花线切割零件的编程、加工与检测。

本书的教学目标是使学生能够编写数控加工程序、熟练操作数控机床加工零件并进行产品检测，最终获取技能操作证书，为将来的持证上岗打下良好的基础。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>