第一图书网, tushu007.com

<<数控机床零件加工实训指导书>>

图书基本信息

书名：<<数控机床零件加工实训指导书>>

13位ISBN编号：9787512105737

10位ISBN编号：7512105738

出版时间：2011-6

出版时间：北京交通大学

作者：胡绍军

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床零件加工实训指导书>>

内容概要

《全国高职高专教育精品规划教材：数控机床零件加工实训指导书》以“基于工作过程”为导向，借鉴德国的职业教学理念，结合湖南省数控技能抽测的要求，融入国家职业资格标准，通过10个项目的训练和10个数控车、10个数控铣的拓展训练，使学生能达到中级数控加工的实际操作技能。

《全国高职高专教育精品规划教材：数控机床零件加工实训指导书》在内容上力求思想先进、理论科学、方法有效、可操作性强，在知识讲解中从职业院校学生应用能力出发，遵循专业理论的学习规律和技能的形成规律，按照由简到难的顺序，设计一系列的项目来引领学生进行学习，逐步实现在校加工零件的实操训练与工厂真实零件加工的过渡。

《全国高职高专教育精品规划教材：数控机床零件加工实训指导书》适合作为高职高专院校数控专业和机械专业的实训教材，也可作为培训机构和企业的培训教材，以及相关技术人员的参考用书。

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床零件加工实训指导书>>

书籍目录

项目一 光轴零件的车削加工1.1 任务单1.2 引导文1.3 评价表项目二 阶梯轴零件的车削加工12.1 任务单2.2 引导文2.3 评价表项目三 阶梯轴零件的车削加工23.1 任务单3.2 引导文3.3 评价表项目四 阶梯轴零件的车削加工34.1 任务单4.2 引导文4.3 评价表项目五 凸模板的数控铣削加工5.1 任务单5.2 引导文5.3 评价表项目六 调整板的数控铣削加工6.1 任务单6.2 引导文6.3 评价表项目七 凸凹模的数控铣削加工7.1 任务单7.2 引导文7.3 评价表项目八 宏程序的数控铣削加工8.1 任务单8.2 引导文8.3 评价表项目九 配合轴类零件的车削加工9.1 任务单9.2 引导文9.3 评价表项目十 十字模的数控铣削加工10.1 任务书10.2 引导文10.3 评价表项目十一 拓展训练11.1 拓展训练一 数控车零件111.2 拓展训练二 数控车零件211.3 拓展训练三 数控车零件311.4 拓展训练四 数控车零件411.5 拓展训练五 数控车零件511.6 拓展训练六 数控车零件611.7 拓展训练七 数控车零件711.8 拓展训练八 数控车零件811.9 拓展训练九 数控车零件911.10 拓展训练十 数控车零件1011.11 拓展训练十一 数控铣零件111.12 拓展训练十二 数控铣零件211.13 拓展训练十三 数控铣零件311.14 拓展训练十四 数控铣零件411.15 拓展训练十五 数控铣零件511.16 拓展训练十六 数控铣零件611.17 拓展训练十七 数控铣零件711.18 拓展训练十八 数控铣零件811.19 拓展训练十九 数控铣零件911.20 拓展训练二十 数控铣零件10参考文献

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《全国高职高专教育精品规划教材：数控机床零件加工实训指导书》在内容的安排上参照国家职业资格标准和湖南省高职数控技能抽测的要求，以培养具备工艺、数控编程、数控机床操作等专业能力和较强的创新能力，服务于机械制造行业的生产和管理第一线需要的高等技术应用型人才为目标，将工作过程中不同的工作任务和工作环节进行能力分解，细化成若干能力点，并将专业知识和技能训练融入到课程内容中。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com