

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787512104051

10位ISBN编号：7512104057

出版时间：2011-1

出版时间：北京交通大学出版社

作者：张春荣，支保军 编

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

《全国高职高专教育精品规划教材：公差配合与测量技术》根据高等职业教育的实际需求，对公差配合与测量技术课程进行大胆改革，引入企业真实工作任务作为课程教学内容，注重学生应用能力和综合素质的培养。

主要包括绪论、光滑圆柱的公差与配合、形位公差、表面粗糙度、光滑工件尺寸的检测、典型零件公差及检测、尺寸链等内容。

另外，书中附有必要的数据、图表以供查阅。

《全国高职高专教育精品规划教材：公差配合与测量技术》既可作为高等职业院校的教材，也可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论0.1 互换性及其意义0.2 实现互换性的条件——公差标准化与技术检测0.3 本课程的性质和培养目标  
知识梳理拓展与练习项目1光滑圆柱的公差与配合模块1尺寸公差及配合标注识读任务1识读手轮及丝杠  
尺寸公差标注1.1.1 孔和轴1.1.2 尺寸的术语1.1.3 尺寸偏差与公差1.1.4 公差带图1.1.5 标准公差及基本偏差  
的国标规定任务2识读手轮与丝杠装配图上配合标注1.1.6 配合1.1.7 基准制1.1.8 公差与配合在图样上的  
标注1.1.9 国标规定的公差带与配合1.1.10 线性尺寸的一般公差实训1识读后压盖尺寸公差标注及后压盖  
与丝杠配合标注模块2尺寸公差及配合的设计任务3设计滑套与滑座的尺寸公差及配合1.2.1 基准制的选  
择1.2.2 公差等级的选择1.2.3 配合的选择实训2设计后压盖外圆与滑座孔的尺寸公差及配合实训3设计销  
轴与活结合页孔的尺寸公差及配合知识梳理拓展与练习项目2形位公差模块1形位公差识读与标注任务1  
识读套筒零件形位公差标注2.1.1 概述2.1.2 形位公差基本概念2.1.3 形位公差项目符号及标注2.1.4 形状公  
差2.1.5 位置公差实训1齿轮形位公差标注识读实训2曲轴形位公差标注识读任务2识读顶杆零件公差要求  
标注2.1.6 公差原则——尺寸公差与形位公差的关系模块2形位公差设计任务3设计变速箱输入轴形位公  
差2.2.1 形位公差项目的选择2.2.2 形位公差基准的选择2.2.3 公差原则的选用2.2.4 形位公差等级(或公差  
值)的选择实训3车床尾座套筒形位公差设计实训4轴承座形位公差设计知识梳理拓展与练习项目3表面  
粗糙度模块1表面粗糙度标注识读任务1识读轴承套表面粗糙度标注3.1.1 表面粗糙度概述3.1.2 表面粗糙  
度对零件的影响3.1.3 表面粗糙度基本术语3.1.4 表面粗糙度评定参数3.1.5 表面粗糙度符号及代号模块2  
表面粗糙度的选用任务2设计轴承座零件各表面粗糙度3.2.1 评定参数的选用3.2.2 评定参数值的选用实  
训1车床尾座套筒零件表面粗糙度设计知识梳理拓展与练习项目4光滑工件尺寸的检测模块1用通用计量  
器具测量工件任务1测量变速箱输入轴咖28In7 轴径(单件或小批量生产)4.1.1 确定验收极限4.1.2 选择  
计量器具实训1测量手轮由16K7孔(单件或小批量生产)模块2用光滑极限量规检验工件……项目5典型  
零件的公差及检测项目6尺寸链参考文献

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>