第一图书网, tushu007.com

<<《炼油技术与工程》催化重整专>>

图书基本信息

书名：<<《炼油技术与工程》催化重整专辑>>

13位ISBN编号：9787511409881

10位ISBN编号：7511409881

出版时间：2011-8

出版时间：朱华兴、 张立新 中国石化出版社 (2011-08出版)

作者：朱华兴，张立新 著

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《〈炼油技术与工程〉催化重整专辑(2006～2010年)》汇集了2006-2010年《炼油技术与工程》杂志上刊出的有关催化重整方面的文章49篇，全书分为综述、加工工艺、机械设备、催化剂与助剂、自动控制5个部分，概括了近年来该技术在国内的应用和发展情况。

《〈炼油技术与工程〉催化重整专辑(2006～2010年)》的读者群主要是石油化工领域的科技工作者，对该领域的管理人员和相关院校的师生也有一定帮助。

书籍目录

综述 中国石油催化重整装置的现状分析 国外催化重整工艺技术的进展 国内外催化重整工艺技术进展 加工工艺 重整装置预处理部分工艺技术方案对比 重整含氢气体和生成油再接触流程对氢气纯度的影响 连续重整催化剂再生工艺冷却过程的技术分析 连续重整装置运行工况的优化 重整增压氢纯度降低的原因及对策 五套催化重整装置运行不正常的原因 预加氢反应系统压力降大的原因分析与对策 掺炼高比例加氢后焦化汽油对连续重整装置的影响 正辛烷在zsm—5催化剂上芳构化反应规律的研究 缓和重整降低催化裂化汽油的烯烃含量 正庚烷在分子筛催化剂上芳构化反应研究 甲乙酮装置产氢在半再生重整装置开工过程中的应用 催化重整装置运行分析与对策 0.6mt／a连续重整装置长周期运行分析 催化重整装置扩能改造技术总结 新型放空气脱氯技术在连续重整装置中的应用 fcc汽油选择性加氢脱硫工艺优化设计 连续重整装置的生产优化操作 连续重整装置扩能改造问题探讨 重整分馏塔的操作对精制油初馏点的影响分析 机械设备 催化重整装置进料/产物换热器泄漏的检测及判断 重整加热炉非正常运行的原因分析及处理 重整装置离心式氢气压缩机流道堵塞原因及对策 抽提预分馏塔再沸器内漏原因分析 四合一重整反应器应力分析和结构优化 重整反应器扇形管承受催化剂的应力分析 重整装置进料／产物换热器内漏的分析与判断 新型离心式径向反应器的开发及工业应用 重整装置循环氢压缩机及增压机组选型及控制分析 重整反应器扇形管变形损坏机理及对策研究 汽轮机凝汽器真空降低的原因及在线处理 重整装置改造后存在的问题及整改优化措施 重整装置自然循环余热锅炉设计 重整进料换热器压力降问题解决方案探讨 新型重整进料换热器的技术比较 焊板式换热器冷流侧压力降增大原因及对策 连续重整装置跑损催化剂的原因及对策 催化剂与助剂 催化重整再生循环烟气高温脱氯研究 1.2mt／a连续重整装置催化剂循环异常的原因及对策 连续重整催化剂再生新方法的开发 连续重整高碳催化剂对再生系统开工的影响 低积炭半再生重整催化剂的研发 连续重整催化剂r-274硫中毒分析 prt-a／prt-b重整催化剂的长周期工业运行 自动控制 先进控制技术在重整／芳烃装置上的应用 在线近红外光谱分析技术在重整装置的应用

章节摘录

版权页：1.3.1 跑剂部位停工打开再生器，检查中心筒，发现再生器中心网峰温区域多处焊接部位出现了较严重的开裂和局部高温损坏。
1.3.2 跑剂原因分析通过对再生烧焦温度趋势的分析，发现催化剂床层烧焦区温度曾经出现突然升高，其中床层第一个热电偶温度短时间内升高了约100℃，而且时间只有数分钟，然后温度又迅速降低。进一步排查发现再生烧焦循环气的氧含量分析仪表检测不准，导致注入空气量失控，高氧导致床层飞温，局部出现了900qC以上的高温，使约翰逊网局部高温损坏。
积炭烧净以后，处于高温状态的催化剂床层其热量又被烧焦气体带走，温度又急剧降低，热胀冷缩，又导致中心筒外网焊缝部位出现了多处开裂。
1.3.3 整改措施（1）对开裂部位严格按照要求的焊接方法进行了补焊；对局部烧坏的部位进行了贴补处理；并在烧焦峰温区域包了一层同样材质的冲孔网加固防漏，起到双保险的作用。
（2）对氧含量分析仪进行了整改，保证其指示稳定、可靠；（3）在烧焦区上部增加一个温度监测点，更全面地对再生器床层的烧焦温度进行监控。
2优化改进建议及跑剂预防措施以上三套装置在采取措施恢复生产后.催化剂的消耗量均恢复到了正常范围。
这些装置跑剂的位置在反应器料腿或密封盖板、中心管及再生器中心筒等相对比较薄弱的部位。
跑剂的原因主要是动设备故障停机引发的次生事故、操作苛刻度控制过高、仪表指示不准、设备材质老化或选择不合理、中心筒结构有待改进及设备安装精度不够等几个方面的因素。
而且中心管（筒）的补漏处理过程往往不得不反复，一般需要进行加固防漏。
2.1 提高技能操作水平消除跑剂隐患2.1.1 注意对重整反应系统的操作优化加强对重整反应苛刻度的控制，反应温度控制要根据装置实际情况和反应器内构件材质选用情况，适当留有余量，避免超温导致内构件的损坏；稳定燃料气压力和组成，为平稳生产创造一个好的环境；减少装置处理量和反应温度调整次数，避免人为的波动；对紧急停工过程升降温速度的控制应尽可能缓和。
2.1.2 注意对催化剂再生系统的操作优化加强对质量分析仪表的监控和维护，避免烧焦失控以及导致烧焦电加热器停运的冷停车问题，减少烧焦床层温度的大幅度波动对再生器中心筒的影响；加强对催化剂再生开停工过程的控制，严格控制升降温速度；最大限度避免烧焦温度的大幅度波动，对再生器烧焦床层的峰温进行适当控制。

编辑推荐

《〈炼油技术与工程〉催化重整专辑(2006～2010年)》是由中国石化出版社出版的。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com