

<<新型煤化工及实践>>

图书基本信息

书名：<<新型煤化工及实践>>

13位ISBN编号：9787511408761

10位ISBN编号：7511408761

出版时间：2011-6

出版单位：中国石化出版社有限公司

作者：徐振刚，曲思建 主编

页数：235

字数：381000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型煤化工及实践>>

内容概要

《新型煤化工及实践》内容包括煤化工技术基础；煤化工技术应用；煤化工发展现状、节能与减排和低碳化技术等方面。

书中着重介绍了煤化工技术相关理论与发展的最新动向、技术研发成果及工业示范进展等，内容涵盖了煤炭直接液化技术与示范、煤炭间接液化技术与示范、煤炭气化工艺技术、煤气净化技术、煤化工多联产技术系统、水煤浆技术、中低温热解技术、煤炭洁净燃烧与烟气净化技术、煤制甲醇及甲醇转制烯烃技术、煤制天然气技术、煤制乙二醇技术、节能减排与矿区循环经济、低阶煤资源的加工与利用技术、低碳化技术等。

《新型煤化工及实践》可为能源类生产和使用企业及煤化工相关技术人员了解最新煤化工理论与实践的动态、技术发展、示范进展情况提供重要参考和技术指导，为推动我国煤炭转化、洁净利用、节能减排及煤化工技术的研发和技术创新，促进相关煤化工技术的工业应用起到积极地作用，具有重要的学术理论价值与实际意义。

<<新型煤化工及实践>>

书籍目录

第一篇 煤化工技术基础

煤岩镜质体反射率与其图像灰度关系
焦炭反应性与光学组织的关系研究进展
煤岩学指标对煤燃烧特性的影响初步探讨
中国典型高砷、汞煤淋滤特性研究
催化指数的定义及其相关性
煤与焦炭间及其应用中硫转化规律的研究
活性焦联合脱硫脱硝中脱除no的机理及动力学研究
结构助剂对铁基金属氧化物脱硫剂性能的影响
气流床高温煤气脱硫试验研究
镁碳复合材料用于加氢脱硫的研究
干煤粉加压气力输送特性研究
由产物确定煤焦—co₂气化反应速率的实验研究
升温速率及水蒸气分压改变对煤焦气化反应性的影响
中低温煤焦油沥青质和胶质的分离与表征——(i)ftir对沥青质和胶质的研究
应用psrk—unifac模型预测煤炭直接液化高温高压气液相平衡
溶剂供氢能力对褐煤加氢及其液化产物中自由基含量的影响
加压气化煤焦制备研究展望

第二篇 煤化工技术应用

高温烟气褐煤干燥技术分析
劣质粉煤气化技术选择
低阶煤加氢增塑改质技术研究进展
吸风压控自燃式炼焦炉及净化工艺分析
褐煤热解提质技术与多联产构想
低温煤焦油加工利用的探讨
煤焦油加氢改质制备清洁燃料油探讨
国外lurgi煤气化配套酚回收工艺的设计及运行
bgl气化副产煤焦油宽馏分加氢改质工艺研究
针对煤制油、煤制天然气等大型煤化工项目的煤气化技术应用分析
煤制天然气—甲烷化工艺
含硫化氢酸性气体处理的托普索wsa(湿法硫酸)工艺

第三篇 煤化工发展现状与综合论述

水煤浆技术在我国的应用与发展方向
高效煤粉工业锅炉在国内的发展及应用现状
煤矿区煤层气利用技术与发展趋势
中国半焦(兰炭)生产技术状况和政策建议
利用海外甲醇发展我国烯烃产业的可行性分析
固定床加压气化技术在煤制天然气项目中的优势
合成气甲烷化研究进展
煤直接液化油性质结构与提质加工的研究进展
包头煤制聚烯烃下游产品链构建及发展模式初步探讨
co₂捕获与封存技术及其面临的挑战

章节摘录

由图1可以看出变质程度由低到高,着火温度随着反射率逐渐增加而增加,并且镜质组含量与着火温度基本呈现相反的趋势。

补连塔长焰煤、兖州气煤的镜质组含量较褐煤低,着火温度亦比褐煤高,但这其中也有变质程度的原因。

铁法长焰煤镜质组含量较东庞气肥煤镜质组含量高,矿物质含量相近,着火温度较东庞气肥煤低,但两者虽然镜质组含量都比兖州气煤低,着火温度却不比兖州气煤高,主要是由于这两种煤矿物质含量太高,降低了镜质组的含量,如果按照脱矿物质基准计算,兖州气煤的镜质组的含量要低于这两种煤。

大同弱黏煤的镜质组含量最低,其着火温度也最高,乌海1/3焦煤虽然矿物质含量比大同煤高,但镜质组含量也比大同煤高,使着火温度低于大同弱黏煤。

低挥发分烟煤中葛泉贫煤的镜质组含量最高,它的着火温度也比段王贫煤和显得旺贫煤低。

显得旺贫煤虽然镜质组含量比段王贫煤高很多,但是其着火温度比段王贫煤高一些,屯留无烟煤比章村无烟煤矿物质含量低很多,使得镜质组含量偏高,最终使得着火温度低一些,这些都说明在变质较高的阶段镜质组含量的增加使着火温度升高。

总之,着火温度的大小主要取决于变质程度,在中低变质程度阶段,变质程度相近时,镜质组含量多的煤着火温度较低,在高变质程度阶段则得到相反的结论。

<<新型煤化工及实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>