

<<石油化工设备检验>>

图书基本信息

书名：<<石油化工设备检验>>

13位ISBN编号：9787511408419

10位ISBN编号：7511408419

出版时间：2011-5

出版时间：中国石化出版社有限公司

作者：闵平秋 等编著

页数：204

字数：323000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<石油化工设备检验>>

### 内容概要

本书的重点是在役压力窗口检验，同时也介绍了石油化工装置中常用的压力容器、常压容器、工业炉、转动设备和作为特种设备的压力管的检验。

依据作者在石油化工设备安装、试车和停车检验期间进行检验的经验，叙述了检验理论的依据、检验方法和实践经验，可作为石油化工设备检验工作的参考。

石油化工设备包括静置设备、转动设备和工业炉类设备等，为了保证石油化工装置的安全生产，设备在安装过程中进行的开箱检验、安装过程检验、试车考核检验以及在运行期间因防止设备的腐蚀、疲劳和操作不当引起的损坏而进行的例行停车检验是非常重要的。

## <<石油化工设备检验>>

### 书籍目录

#### 第一章 检验基本知识

- 第一节 检验的基本要求
- 第二节 压力容器发展概况
- 第三节 容器的基本要求和管埋
- 第四节 基于风险的检验(rbi)和合于使用评价(安全评定)
- 第五节 设备的主要腐蚀行为

#### 第二章 塔、容器的检验

- 第一节 开箱检验
  - 第二节 施工中检验
  - 第三节 开罐检查
- #### 第三章 换热器检验
- 第一节 开箱检验
  - 第二节 施工中检验
  - 第三节 开罐检查

#### 第四章 球罐检验

- 第一节 开箱检验
- 第二节 安装过程检验
- 第三节 9%ni钢球罐安装检验
- 第四节 sa537cl.2低碳调质钢制球罐检验
- 第五节 开罐检查

#### 第五章 立式圆筒形钢制焊接储罐现场组装检验

- 第一节 材料和基础验收
- 第二节 拱顶储罐倒装法安装检验
- 第三节 浮顶储罐正装法安装检验

#### 第六章 加热炉检验

- 第一节 炉管检验
- 第二节 安装质量检验
- 第三节 试车考核检验

#### 第七章 转动设备检验

- 第一节 安装质量检验
- 第二节 单机试车检验
- 第三节 离心压缩机的振动

#### 第八章 管道检验

- 第一节 开箱检验
- 第二节 管道安装检验
- 第三节 在役管道检验
- 第四节 管道压力试验与吹扫

## &lt;&lt;石油化工设备检验&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：停车前应对有问题的阀门进行登记和标识，以便停车后对这些阀门进行修理。

在解体时应检查阀门的所有内件，对难以检查的阀体的部分作测厚检查，特别是在有迹象显示腐蚀的部位作测厚检查，有温度循环的装置上的阀体应检查有无裂纹。

应检查测量闸板阀阀座间的厚度，因为，紊流可能会引起严重损坏，当阀门关闭时因楔形闸板的作用，该处尤其易造成泄漏。

阀座的表面应进行外观检查，以查出泄漏的原因，应检查楔形闸板的导轨是否受到腐蚀，包括闸板上及阀体上的导轨面。

所有阀门上的阀杆、阀杆上或阀盖内的螺纹都应该检查，检查是否因腐蚀而破坏。

应检查阀杆与阀盘之间的连接，以确信在操作运行期间阀盘不会从阀杆上掉下来。

拆开大盖或帽子可以检查摆动止回阀，若发现止回阀常常颤动，应检查是否轴和轴节的联接点破坏。

检查阀盘是否转动灵活自如，转动臂架和螺母是否安全可靠，锁紧销、锁紧垫圈或点固焊也应完好，转动臂能自如旋转，还应检查定位销或轴的磨损情况，阀体的阀盘密封面之间可以用手指的感觉来检查有无损坏。

90°旋转阀门应操作轻便，检查全开和全关的位置时的性能，所有密封面都应检查。

在阀门重新装配起来之后应进行水压或严密性试验，如果采用气密试验，可用肥皂溶液涂抹于阀座表面的边缘和接头上，并观察任何可能的泄漏情况。

## <<石油化工设备检验>>

### 编辑推荐

《石油化工设备检验》由中国石化出版社出版。

<<石油化工设备检验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>